

Каталог оборудования
Ozgenç Makina
для производства окон
из ПВХ и алюминиевых профилей





ÖZGENÇ MAKİNA PVC ve Alüminyum doğrama makineleri imalatı yapan Özgenç Makina Sanayi kurulduğu günden bu yana kaliteye verdiği önemle sektörünün lider firmaları arasında yer almıştır.

Özgenç Makina kalitesini dünyanın bir çok bölgesinde kullanıcıların beğenisiye sunup üretmiş olduğu makinelerden uzun yıllar randıman alabilmelerini sağlamaktadır. Makinalara garanti ve servis desteği yanında bünyesinde bulunan özel servis ekibiyle yurtiçi ve yurtdışındaki müşterilerine destek sağlamaktadır.

PVC işleme makinaları konusunda 20 yılı aşkın tecrübesiyle Özgenç Makina, sektöründe en son yenilikleri takip ederek yapmış olduğu üretiminin yanısıra, satış sonrası müşterilerine vermiş olduğu teknik destek ve yedek parça hizmetleriyle de her zaman müşteri memnuniyetini esas almıştır. Sürekli yeni teknolojileri takip edip bunları makine üretimine yansıtan Özgenç Makina, pazar gereksinimlerine karşılık verebilmek için sürekli gelişim ve değişim içersindedir.

Kapı ve pencere üretiminde ihtiyaç olan kesim ve kaynak makinaları, köşe temizleme, orta kayıt alıştırma, su tahliye ve kopya freze makinaları, alüminyum profil kesim makinaları, otomatik profil işleme ve kesim merkezleri, kaynak ve temizleme hatları, ahşap kasa ve kapı işleme gibi makineler ve bunların değişik özellikteki modellerinden oluşan oldukça geniş bir ürün yelpazesi bulunmaktadır. Dünya pazarlarındaki başarısı ve uzun süreli tecrübesiyle Özgenç Makina bütün üretiminde yüksek kaliteyi garantietmektedir.

OZGENC MAKINA is one of the leading companies specializing in the field of window machines required for manufacturing Aluminium and uPVC windows and doors.

By using the newest technologies that are discovered for the area of window and door production, Ozgenc Makina constantly improves and updates equipment and machines designs according to market requirements. The window machines assortment of the company includes various models of upvc window machines and aluminium window machines especially built for a smooth and reliable window manufacturing experience.

Ozgenc Makina has over 20 years of experience in designing window and door manufacturing equipment as cutting and welding machines, corner cleaning machines and end milling machines, aluminium profile cutting saws, automatic lines for profile processing and cutting, machining lines, welding and cleaning lines, aluminium window machines, doorframe and door manufacturing equipment.

Window machines manufactured by Ozgenc Makina are widely recognized in the global market because they are reliable, functional, easy to operate and easy to maintain. Ozgenc Makina makes equipment, which meets all the present day requirements on market, Ozgenc Makina occupies a leading position in having the best quality-price ratio among the competitors.

Компания **OZGENC MAKINA** является одной из ведущих компаний, специализирующихся на оборудовании, необходимом для производства окон и дверей из алюминия и ПВХ.

Благодаря применению новейших технологий в сфере производства окон и дверей, компания Ozgenc Makina постоянно совершенствует и модернизирует оборудование, обеспечивая соответствие конструкций оборудования для производства окон требованиям рынка. Ассортимент оборудования для производства окон компании включает в себя различные модели станков для производства окон из ПВХ и алюминия, служащие для того, чтобы обеспечить бесперебойное и надежное изготовление окон.

Опыт компании Ozgenc Makina в проектировании оборудования для производства окон и дверей из ПВХ насчитывает более 20 лет, включая оборудование для резки и сварки, зачистки углов и фрезерные станки, пилы для алюминиевого профиля, автоматические линии для обработки и распила профилей, автоматизированные линии, сварочно-зачистные комплексы, оборудование для производства алюминиевых окон, оборудование для производства дверных рам и дверей.

Оборудование компании Ozgenc Makina получило широкое признание на международном рынке, благодаря своей надежности, функциональности, простоте в эксплуатации и обслуживании. Компания Ozgenc Makina создает оборудование, отвечающее всем современным требованиям на рынке, занимает лидирующие позиции и предлагает лучшее соотношение цена-качество в сравнении с конкурентами.



TR Yıllardır tüm dünya'ya PVC, alüminyum, ahşap, kapı ve pencere imalat makinaları sektöründe en uygun fiyata en uygun kalitede makinaları sunan ve verdiği servisle ihracat yaptığı 58 ülkede tanınır hale gelen Özgenç Makina size en iyi hizmeti sağlamaktan memnuniyet duyar.

EN By manufacturing the finest machines and offering the most competitive prices, Özgenç Makina, whom has earned a position of being a well-known company exporting to 58 countries all around the globe is proud of offering top notch service to clients all around the World.

RU Компания OZGENC Makina в течении многих лет занимается производством оборудования для производства окон и дверей из ПВХ, алюминия и дерева. Благодаря высокому качеству продукции компания стала широко известна среди клиентов в 58 странах мира.



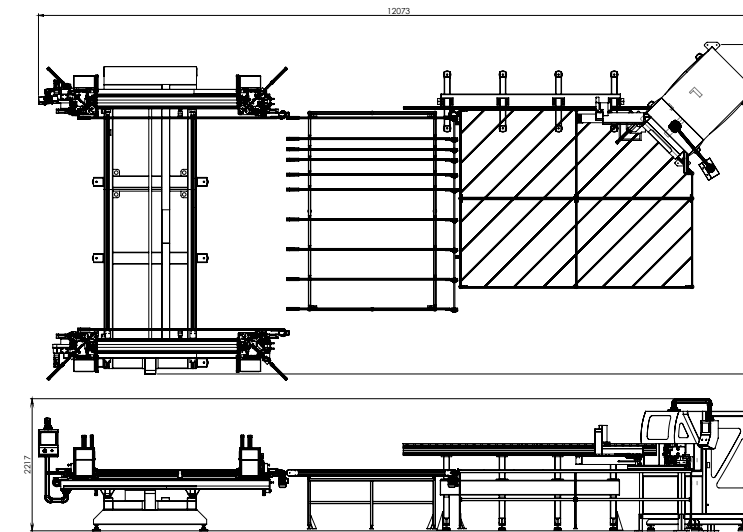
Otomatik Kaynak ve Temizleme Hattı
Automatic Welding and Cleaning Line
Автоматический сварочно-зачистной центр



- TR**
- Dört köşe kaynak makinası
 - Soğutma istasyonu
 - Servolu çevirme istasyonu
 - 2 eksenli CNC köşe temizleme makinası
 - CNC köşe temizleme makinasının otomatik ve manuel kullanım imkanı
 - İşleme kapasitesi 280 çerçeve / 8 saat

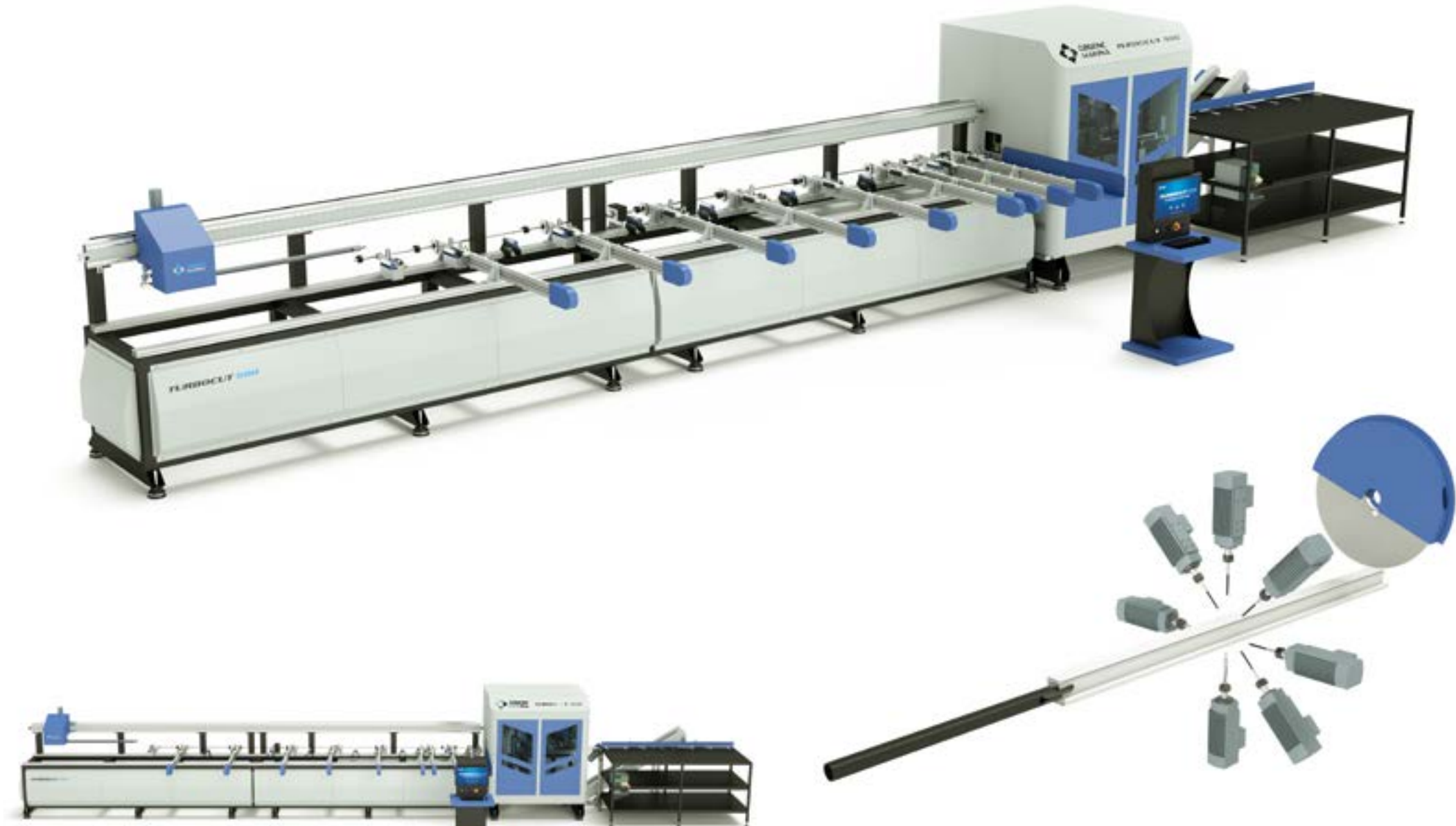
- EN**
- Four corner welding machine
 - Cooling station
 - Turning station with servo motor
 - 2 axis CNC corner cleaning machine
 - Automatic and manual usage possibility for CNC corner cleaning machine
 - Production capacity 280 frames / 8 hours

- RU**
- Автоматический четырехголовый сварочный станок
 - Станция охлаждения
 - Станция разворота с роботом подачи контуров под контролем серводвигателя
 - Углозачистной станок с ЧПУ (2 оси)
 - Работа в автоматическом и ручном режимах блока зачистки
 - Производственная мощность 280 контуров / 8 часов



V = 400-50 Hz Kw = 23,5	Air 6 - 8 bar 180 lt/min	3900 kg	h min 30 (mm) h max 180 (mm) a max 120 (mm)	a max = 3600x2600 (mm) A min = 3900x440 (mm)

PVC Profil İşleme ve Kesim Merkezi
PVC Profile Processing and Cutting Center
Автоматический центр распила и обработки профиля ПВХ



TR

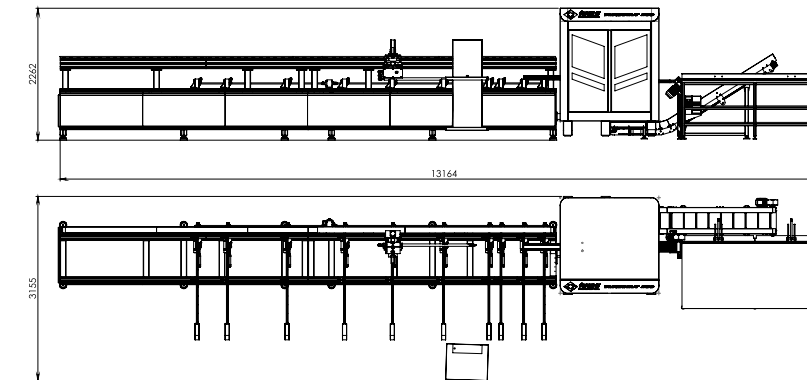
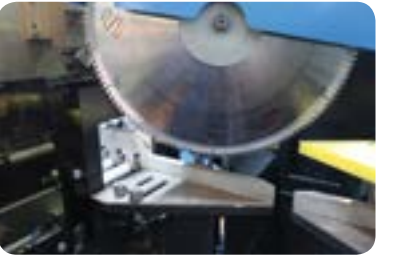
- Tüm doğrama ve optimizasyon programları ile uyumlu çalışır.
- Profil üzerindeki dört yüzeyde kanal, delme, markalama, barel ve kol yeri gibi işlemlerin tümünü istenilen parametrelere bağlı olarak yapılmasına olanak tanıyan 3 akslı servo motor kontrollü işleme ünitesi bulunur.
- Freze ünitesi tek işlemde barel yuvası ve kol yerini tek işlemde açar.
- 7 adet yüksek hızlı özel tasarım hava soğutmalı spindle 30° - 150° arası tüm açılar 0,1° hassasiyetle servo eksen kontrollü 500 mm çapındaki testere vasıtasıyla kesilebilir.
- Tutucu kol 3 eksenle hareket imkanına sahiptir.
- Otomatik profil yakalama özelliği.
- Otomatik profil uzunluğu algılama özelliği.
- Profil besleme ünitesine 500 mm - 6500 mm aralığında istenilen boyda profil yüklenebilir.
- İşleme merkezin çalışmasını kumanda ekranında gösteren 3 adet kamera
- Otomatik yağlama sistemine sahiptir.
- Yüksek hassasiyetli profil taşıma sistemi.
- Talaş konveyörü.
- Uzaktan bağlantı desteği.

EN

- Compatible with all joinery and optimization programs.
- 3 axes controlled CNC processing center can do all operations on four sides of PVC profiles such as marking, opening key holes, copy routing for water slot milling, hinge holes, handle holes etc.
- Milling unit opens cylinder slot and handle hole with single operation.
- 7 high speed special design spindles with air cooling.
- Servomotor controlled cutting unit which can cut between 30° - 150° degree with 0,1° sensitivity.
- 3 axis profile holder
- Automatic profile handling feature.
- Automatic profile size recognition.
- It is possible to load profiles between 500mm-6500mm to profile feeding unit.
- 3 video cameras that broadcast the work of processing center on the control screen
- Automatic lubrication system.
- High precision profile moving system.
- Profile waste conveyor.
- Remote desktop support.

RU

- Полная совместимость при работе со всеми программами оконного производства и оптимизации.
- Обрабатывающий блок, работающий под контролем 3-х осной серво контрольной системы, позволяет производить все необходимые операции (маркировка, сверление, фрезеровка и др.) на поверхности профилей в 4-х плоскостях.
- Фрезеровка канала под гнездо замочной скважины за одну операцию.
- 7 высоко частотных двигателей с воздушным охлаждением.
- Пильный блок с сервоконтролем способен производить распил под углом 30° - 150°, с допустимой погрешностью 0,1°.
- Позиционирование толкателя возможно в трёх плоскостях.
- Автоматический захват профиля.
- Автоматическое определение длины профиля.
- На конвейер для подачи профиля возможна установка профиля длиной от 500мм - 6500мм.
- 3 видеокамеры которые транслируют работу обрабатывающего центра на экран управления
- Система автоматической смазки.
- Высокоточная система передвижения профиля.
- Конвейер для удаления отрезков и стружки.
- Удалённый доступ и поддержка через интернет.



V = 400-50 Hz Kw = 14	Air 6 - 8 bar 950 lt/min	4100 kg	h min 40 (mm) h max 180 (mm) a min 35 (mm) a max 130 (mm)

PVC Profil İşleme ve Kesim Merkezi
PVC Profile Processing and Cutting Center
Автоматический центр распила и обработки профиля ПВХ



TR

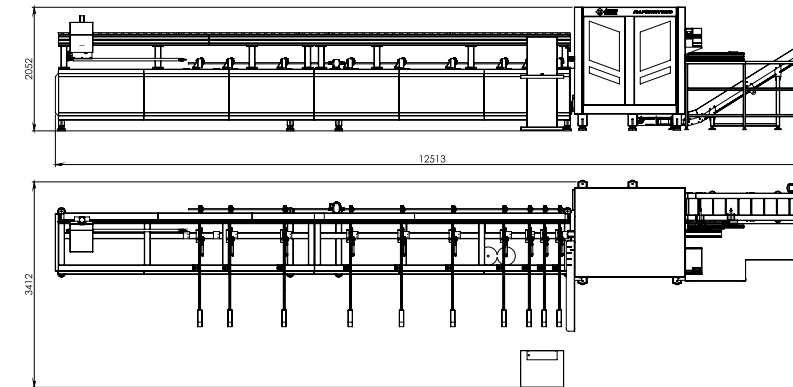
- Tüm doğrama ve optimizasyon programları ile uyumlu çalışır.
- Profil üzerindeki dört yüzeyde kanal, delme, markalama, barel ve kol yeri gibi işlemlerin tümünü istenilen parametrelere bağlı olarak yapılmasına olanak tanıyan 3 akslı servo motor kontrollü 2 adet işleme ünitesi bulunur.
- Freze ünitesi tek işlemde barel yuvası ve kol yerini tek işlemde açar.
- 10 adet yüksek hızlı özel tasarım hava soğutmalı spindle
- 45°, 135° ve 90° açılar için 3 adet 500 mm testereli sabit kesim üniteleri bulunur.
- Tutucu kol 3 eksenle hareket imkânına sahiptir.
- Otomatik profil yakalama özelliği.
- Otomatik profil uzunluğu algılama özelliği.
- Profil besleme ünitesine 500 mm - 6500 mm aralığında istenilen boyda profil yüklenebilir.
- İşleme merkezin çalışmasını kumanda ekranında gösteren 3 adet kamera
- Otomatik yağlama sistemine sahiptir.
- Yüksek hassasiyetli profil taşıma sistemi
- Talaş konveyörü.
- Uzaktan bağlantı desteği.

EN

- Compatible with all joinery and optimization programs.
- Double unit 3 axes controlled CNC processing center can do all operations on four sides of PVC profiles such as marking, opening key holes, copy routing for water slot milling, hinge holes, handle holes etc.
- Milling unit opens cylinder slot and handle hole with single operation.
- 10 high speed special design spindles with air cooling
- 3 cutting units for 45°, 135° and 90° degrees
- 3 axis profile holder
- Automatic profile handling feature
- Automatic profile size recognition
- It is possible to load profiles between 500mm-6500mm to profile feeding unit.
- 3 video cameras that broadcast the work of processing center on the control screen
- Automatic lubrication system.
- High precision profile moving system.
- Profile waste conveyor.
- Remote desktop support.

RU

- Полная совместимость при работе со всеми программами оконного производства и оптимизации.
- Два обрабатывающих блока, работающих под контролем 3-х осной servo контрольной системы, позволяют производить все необходимые операции (маркировка, сверление, фрезеровка и др.) на поверхности профиля в 4-х плоскостях.
- Фрезеровка канала под гнездо замочной скважины за одну операцию.
- 10 высоко частотных двигателей с воздушным охлаждением.
- 3 пильных блока способны производить распил под углом 45°, 135° и 90°.
- Позиционирование толкателя возможно в трёх плоскостях.
- Автоматический захват профиля.
- Автоматическое определение длины профиля.
- На конвейер для подачи профиля возможна установка профиля длиной от 500мм - 6500мм.
- 3 видеокамеры которые транслируют работу обрабатывающего центра на экран управления
- Система автоматической смазки.
- Высокоточная система передвижения профиля.
- Конвейер для удаления отрезков и стружки.
- Удалённый доступ и поддержка через интернет.



V = 400-50 Hz Kw = 21,5	Air 6 - 8 bar 950 lt/min	4700 kg	h min 40 (mm) h max 180 (mm) a min 35 (mm) a max 130 (mm)



- TR**
- Otomatik destek sacı vidalama ve işleme merkezi kaynak öncesi işlemler için tasarlanmıştır.
 - MT 224 N aşağıdaki işlemleri yapar:
PVC profilde destek sacını vidalar
Orta kayıt montaj deliğini açar (destek sacı ile birlikte)
Üçlü kol yerini açar (destek sacı ile birlikte)
İspanyolet kanalı açar
 - MT 224 PRO aşağıdaki işlemleri yapar:
PVC profilde destek sacını vidalar
Orta kayıt montaj deliğini açar (destek sacı ile birlikte)
Üçlü kol yerini açar (destek sacı ile birlikte)
İspanyolet kanalı açar
Su tahliye kanalları açar
Tüm markalama işlemleri yapar.
 - Makinanın kesim merkezinden tamamen bağımsız çalışabilme özelliği.
 - Operatör profili makinarya yerleştirdikten sonra tüm işlemleri tanımlanmış parametrelere göre otomatik yapılır.
 - Uzaktan bağlantı desteği.

- EN**
- Automatic reinforcement screwing and processing center designed for operations before welding.
 - MT 224 N performs following operations:
screwing of reinforced profile
through drilling for mullion mounting
triple drilling for handle hole
espagnolette channel milling
 - MT 224 PRO performs following operations:
screwing of reinforced profile
through drilling for mullion mounting
triple drilling for handle hole
espagnolette channel milling
water slot drilling
marking operations
 - Automatic center operates without being connected to the cutting center, that makes it stand out among competitors.
 - Operator just put the workpiece on the table where all operations performed automatic according defined algorithm.
 - Remote desktop support.

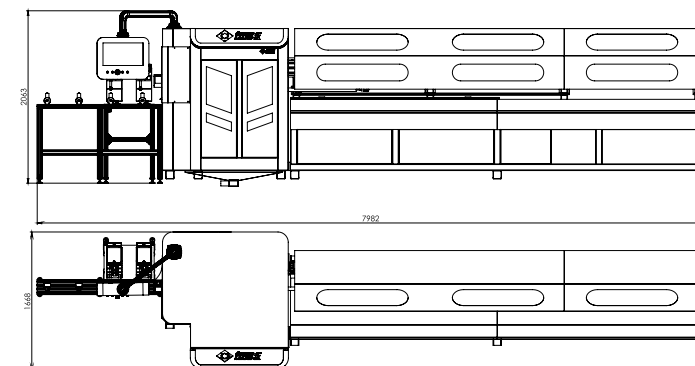
- RU**
- Автоматический центр свинчивания и обработки профиля предназначен для работы с заготовками на этапе перед сваркой.
 - MT 224 N осуществляет следующие операции:
свинчивание армирования с ПВХ профилем
сквозное сверление под крепление импоста
тройное сверление отверстия под ручку (в т.ч. через армирование)
фрезерование фурнитурного паза
 - MT 224 PRO осуществляет следующие операции:
свинчивание армирования с ПВХ профилем
сквозное сверление под крепление импоста
тройное сверление отверстия под ручку (в т.ч. через армирование).
фрезерование фурнитурного паза
фрезерование дренажных каналов
нанесение отметок
 - Автоматический центр может работать без подключения к пильному центру, что выделяет его среди конкурентов.
 - Работа оператора заключается только в установке заготовки на столе подачи, далее в зависимости от алгоритма станок выполнит всю работу.
 - Удалённый доступ и поддержка через интернет.



MT 224 N



MT 224 PRO



V = 400-50 Hz MT 224 N Kw = 8 MT 224 PRO Kw = 11	Air 6 - 8 bar 750 lt/min	2700 kg
---	---	----------------

Otomatik Tek Köşe Kaynak Makinası
Automatic Single Corner PVC Profile Welding Machine
Автоматический одноголовочный сварочный станок



TR

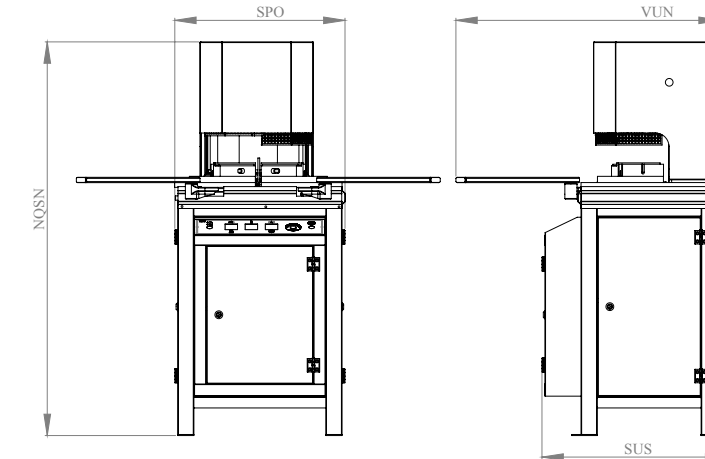
- Tam otomatik kontrollü
- Maksimum kaynak mukavemeti
- Kaynatılabilir açı: 25° - 180° arası tüm açılar
- Üst pistonlar tek tek sıkıştırma imkânına sahiptir
- Kaplama profiller için hem normal hem 0,2 mm kaynak yapabilme imkanı
- Profil destek kolları
- Tek hareketli tabla sistemi
- Profil sıkışması pratik şekilde pedal ile yapılır
- PLC kontrol sistemi
- Isıtma ünitesi termostatik kontrol düzenine sahiptir
- Isıtma plakasının derecesi dijital ekranından kolay değiştirme özelliği
- Değişik profil türleri için ısı derecesi, kaynak zamanı ve basınç ayarlama imkanı
- Kolay kalıp değiştirme sistemi sayesinde aman tasarrufu sağlanır
- İş kazalarına karşı tam emniyetli
- Güç kaynağı ani voltaj değişikliklere karşı sistemi korur.

EN

- Full automatic control
- Maximum durability of a welding seam
- Welding corner is regulated from 25 ° to 180 ° degrees
- Serial compression of the upper cylinders
- Special blades for limitation welding seal (welding seal thickness from 2 mm. to 0,2 mm.)
- Adjustable supporting arms for profiles
- Easy and practical control of the machine by pedal
- PLC control system
- Heating element has the thermostatic control
- Output of heating element temperature on display
- Adjustment of heating temperature, welding time and pressure for different kinds of profile
- Quick-detachable system of molds saves time at their replacement
- Reset function allows to cancel the executed step of profile pressure at its incorrect installation, that essentially saves time in comparison with an emergency stop
- Particular care has been taken over the safety measures, both mechanical and electrical
- Power supply protects system from voltage overload

RU

- полный автоматический контроль
- угол сварки регулируется от 30° до 180° градусов
- поочередное сжатие верхних цилиндров
- опоры для длинных профилей
- удобное и практичное управление станка педалью
- система управления и контроля PLC
- источник питания предохраняет систему от перепадов в сети
- нагревательный элемент имеет термостатический контроль
- регулировка температуры нагрева, времени сварки и давления под разные виды профилей
- цифровой терморегулятор с системой защиты от несанкционированного доступа к изменению установленных значений
- цилиндры сжатия профилей поддерживаются двумя валами толщиной 50 мм в задней части станка, что устраняет возможность неровного сжатия, перегибов и непрочности сварки
- функция очистки нагревательной пластины от налипания стружки нажатием всего одной кнопки
- функция сброса позволяет отменить выполненный шаг сжатия профиля при неверной его установке, что существенно экономит время в сравнении с аварийной "остановкой"
- ширина сварочного шва для ламинированного профиля регулируется до 0.2 мм



V = 400-50 Hz Kw = 1,50	Air 6 - 8 bar 7 lt/min	230 kg	H = 1440mm W = 600mm D = 640mm	h min (mm) h max (mm) a min (mm)	45 125 198	45 125 158	45 125 98	a max = 250 (mm) Amin = 250 (mm)	A' max - A' min 180° - 25 °

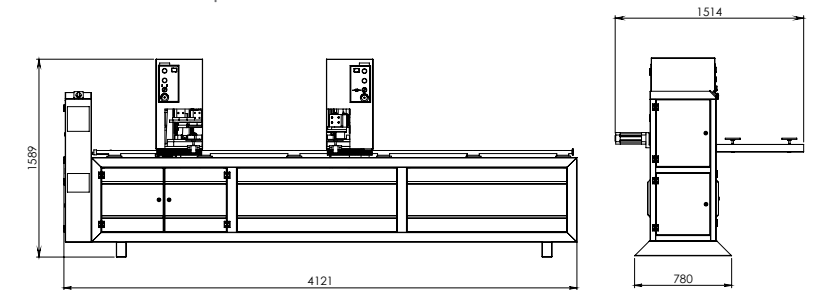
Otomatik Çift Köşe Kaynak Makinası
Automatic Double Corner PVC Profile Welding Machine
Автоматический двухголовочный сварочный станок



- TR**
- Tam otomatik kontrollü
 - Sadeleştirilmiş makina yönetim panosu zaman tasarrufu sağlar
 - Maksimum kaynak mukavemeti
 - Sabit olan sol kafada 30°-180° arası açılı kaynak yapabilme özelliği
 - Kaplama profiller için hem normal hem 0,2 mm kaynak yapabilme imkanı
 - Hareketli sağ kafa düğmeyle sabitlenir
 - Kaynak yapılan profilin maksimum uzunluğu 3250 mm
 - Kolay kalıp değiştirme sistemi sayesinde zaman tasarrufu sağlanır
 - PLC kontrol sistemi
 - Değişik profil türleri için ısı derecesi, kaynak zamanı ve basınç ayarlama imkanı
 - Isıtma ünitesi termostatik kontrol düzenine sahiptir
 - Isıtma plakasının derecesi dijital ekranından kolay değiştirme özelliği
 - Profil destek kolları
 - İş kazalarına karşı tam emniyetli
 - Güç kaynağı ani voltaj değişikliklere karşı sistemi korur.

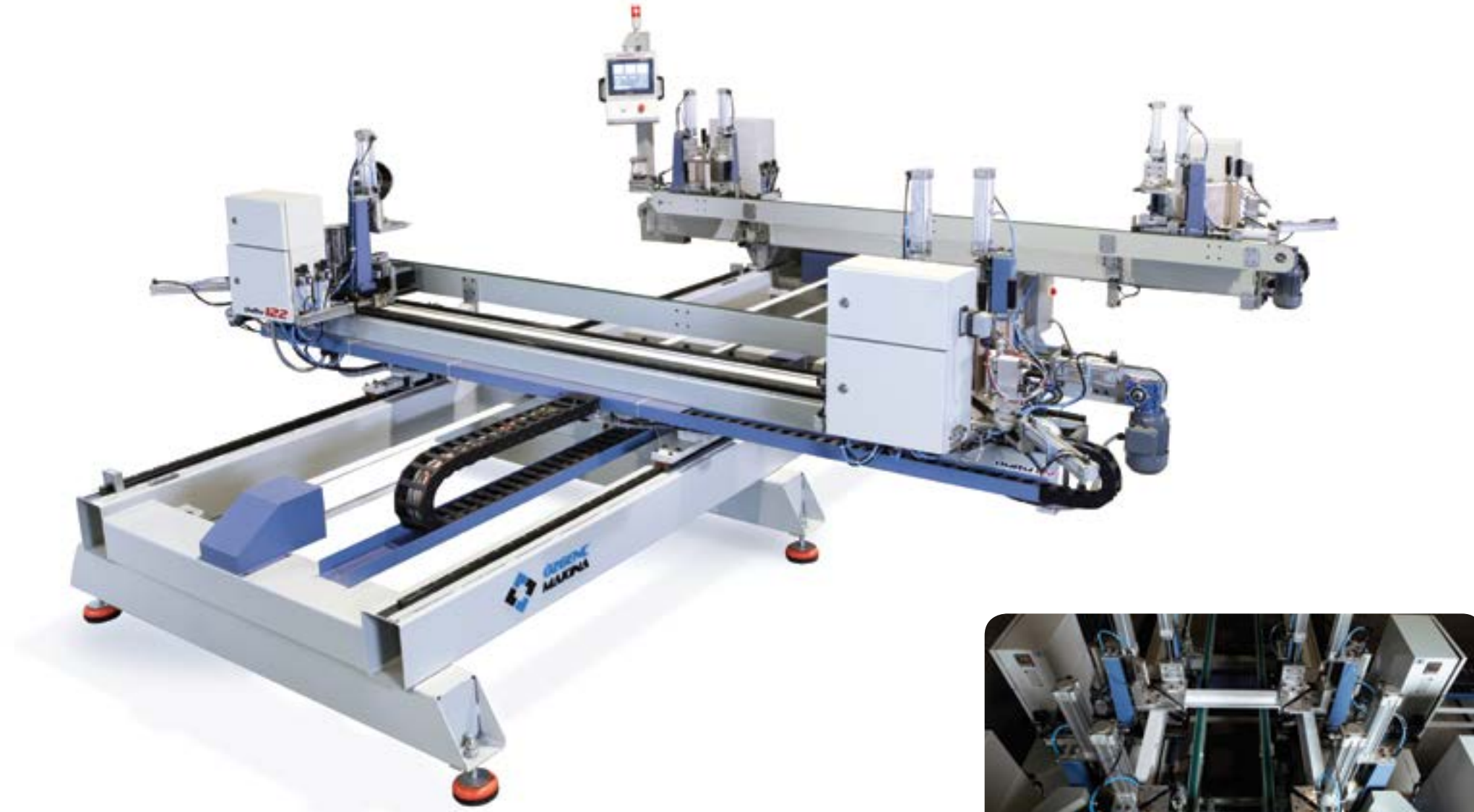
- EN**
- Full automatic control
 - Simplified control panel saves time
 - Maximum durability of a welding seam
 - Welding corner on left head is regulated from 30 ° to 180 ° degrees
 - Special blades for limitation welding seal (welding seal thickness from 2 mm. to 0,2 mm.)
 - Maximum size of a welded profile – 3250 mm
 - Minimum size of a welded profile – 330 mm
 - Quick-detachable system of molds saves time at their replacement
 - PLC control system
 - Heating element has the thermostatic control
 - Output of heating element temperature on display
 - Adjustable supporting arms for profiles
 - Adjustment of heating temperature, welding time and pressure for different kinds of profile
 - In system of pressing of a profile the precision system linear directing is used.
 - Particular care has been taken over the safety measures, both mechanical and electrical
 - Power supply protects system from voltage overload

- RU**
- полный автоматический контроль
 - ширина сварочного шва для ламинированного профиля регулируется до 0,2 мм
 - ограничители сварочного шва легко регулируются и сделаны из специального сплава
 - максимальная прочность сварочного шва
 - упрощенная панель управления
 - угол сварки левой головы регулируется от 30° до 180° градусов
 - система контроля и управления PLC
 - возможность работы на одной голове
 - фиксация правой головы нажатием кнопки
 - максимальный размер свариваемого профиля – 3250 мм
 - минимальный размер свариваемого профиля – 330 мм
 - поочередное сжатие верхних цилиндров
 - опоры для длинных профилей
 - нагревательный элемент имеет термостатический контроль
 - вывод температуры нагревательного элемента на дисплей
 - регулировка температуры нагрева, времени сварки и давления под разные виды профилей
 - цифровой терморегулятор
 - быстросъемная система крепления цулаг экономит время при их замене
 - в системе сжатия профиля (верхние цилиндры, подвижные плиты) используется высокоточная система линейных направляющих.
 - источник питания защищает систему от перепадов напряжения в сети



V = 400-50 Hz Kw - 4,5	Air 6 bar 70 lt/min	620 kg	H = 1600mm W = 4300mm D = 780mm	h min (mm) h max (mm) a min (mm)	40 130 133	40 130 133	40 130 93	A max (mm) A min (mm) B max (mm) B min (mm) 3250-330	A'max - A'min 180°-30°

Otomatik Dört Köşe PVC Profil Kaynak Makinası
Automatic Double Corner PVC Profile Welding Machine
Автоматический четырехголовочный сварочный станок



TR

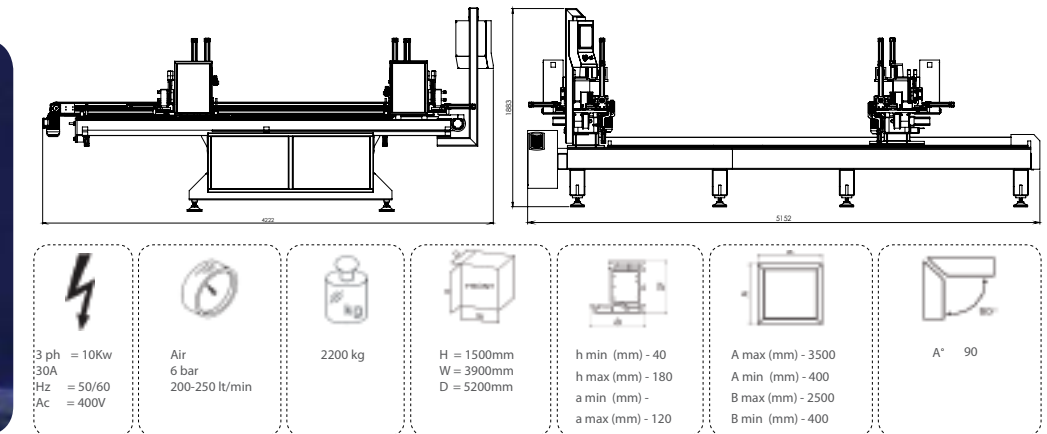
- PLC kontrol sistemi
- Servo motorlu hareket sistemi
- Dokunmatik kontrol paneli
- Yatay makina tipi
- Renkli ve normal profil kaynatma imkanı
- Veri deposu oluşturma ve 300 tip profil hafızası
- Hızlı parametre girme özelliği
- Dijital ısı kontrol sistemi
- Kolay kalıp değiştirme sistemi sayesinde zaman tasarrufu sağlanır
- Profil çeşidine göre kaynatma, ısıtma zamanları ve basınçları ayarlanabilir
- Makina mekanik aksamları aşınmayı önleyen ve yüksek hassasiyet sağlayan lineer kızak sistemlerle hareket etmektedir
- İş kazalarına karşı tam emniyetli
- Güç kaynağı ani voltaj değişikliklere karşı sistemi korur
- Barkod okuma sistemi

EN

- Used to weld four corners of PVC profiles at 90° at the same time
- Touch screen panel
- CNC control system (3 axes)
- Possibility for 0.2 mm welding for all profile types
- Easy change mould system
- Resistance teflon wrapping system
- Central lubrication system
- Barcode scanner system sets the welding position without any size entering
- Shift processing capacity: 240 – 250 frames / 8 hours
- Particular care has been taken over the safety measures, both mechanical and electrical

RU

- Используется для одновременной четырехсторонней сварки углов под 90°
- Сенсорная панель управления
- Система управления ЧПУ
- Высокоточная система движения с серводвигателями
- Возможность сварки любых профилей с 0,2 мм толщиной сварного шва на лицевых поверхностях
- Удобная система замены цулаг
- Аппарат перемотки тefлона на нагревательных пластинах
- Централизованная система смазки станка
- Сканер считывающий информацию со штрих-кода, нанесенного на напиленные заготовки профиля, благодаря чему станок автоматически выставляет необходимые размеры



Manuel Tek Kafa Kesim Makinası
Manuel Single Head PVC Profile Cutting Machine
Одноголовая маятниковая пила



TR

- Makina +45°, -45° ve ara derecelerde kesim yapabilir
- 90°, 75°, 60°, 45° dereceler için hızlı ayarlama tamponları
- Ara dereceler için tabla sabitleme kolu
- Profil sıkışması pnömatik sistemlidir pratik şekilde pedal ile yapılır
- Özel tasarlanmış gövde sayesinde talaş sıkışması önlenmiştir
- Elmas testere çapı 400 mm
- Standart olarak ölçüm ve taşıma konveyörleri mevcuttur. (3 mt. sağ- sol)
- İş kazalarına karşı tam emniyetli
- Güç kaynağı ani voltaj değişikliklere karşı sistemi korur

Opsiyon:

- Alüminyum profil kesimi için soğutma sistemi

EN

- Cutting range +45° / -45° and intermediate degrees
- Fixed stops on 90°, 75°, 60°, 45° degrees for making cuts without having to set the angle, and the remaining positions can be set using a graduated rule as reference.
- An additional lock on sliding plate for intermediate degrees fixing
- Special design of sliding plate prevents sawdust collecting inside it
- Diameter of a diamond saw blade is 400 mm
- Smooth movement of cutting head is carried out with the shockabsorber
- Vertical pneumatic clamping kit
- Practical clamping of a profile by pedal pressing
- The machine is standard equipped with completed bearing and measuring conveyors (3 meters long each)
- Particular care has been taken over the safety measures, both mechanical and electrical
- Power supply protects system from voltage overload

Options:

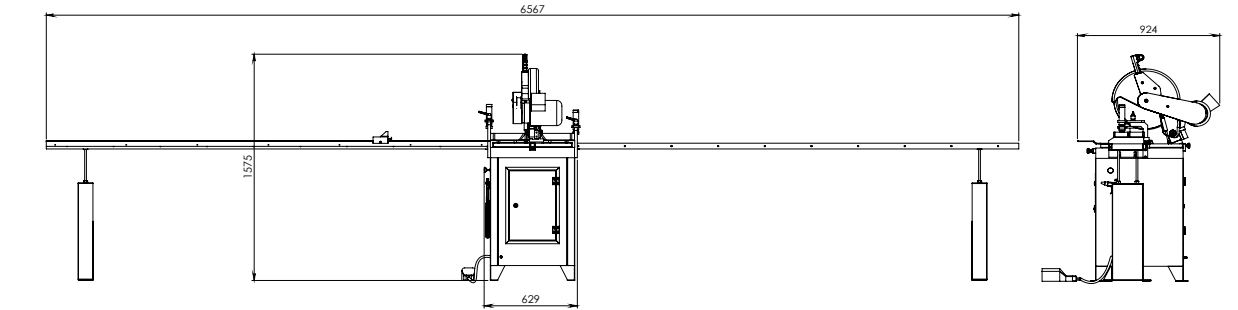
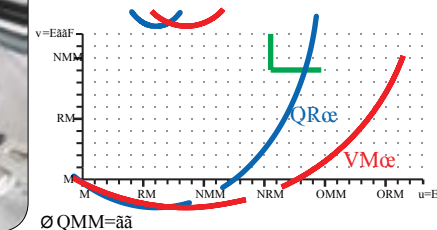
- Cooling system for aluminium profile cutting

RU

- режет под углами +45° -45°
- на градусах 90° 75 ° 60° 45° имеются буфера моментальной фиксации угла
- дополнительный зажим поворотной станины
- практичное сжатие профиля нажатием педали
- диаметр пильного диска с алмазными напайками 400 мм
- плавное движение пильной головки осуществляется амортизатором
- станок стандартно комплектуется несущим и измерительным рольгангами (по 3 метра)
- электропневматический контроль

Опционально:

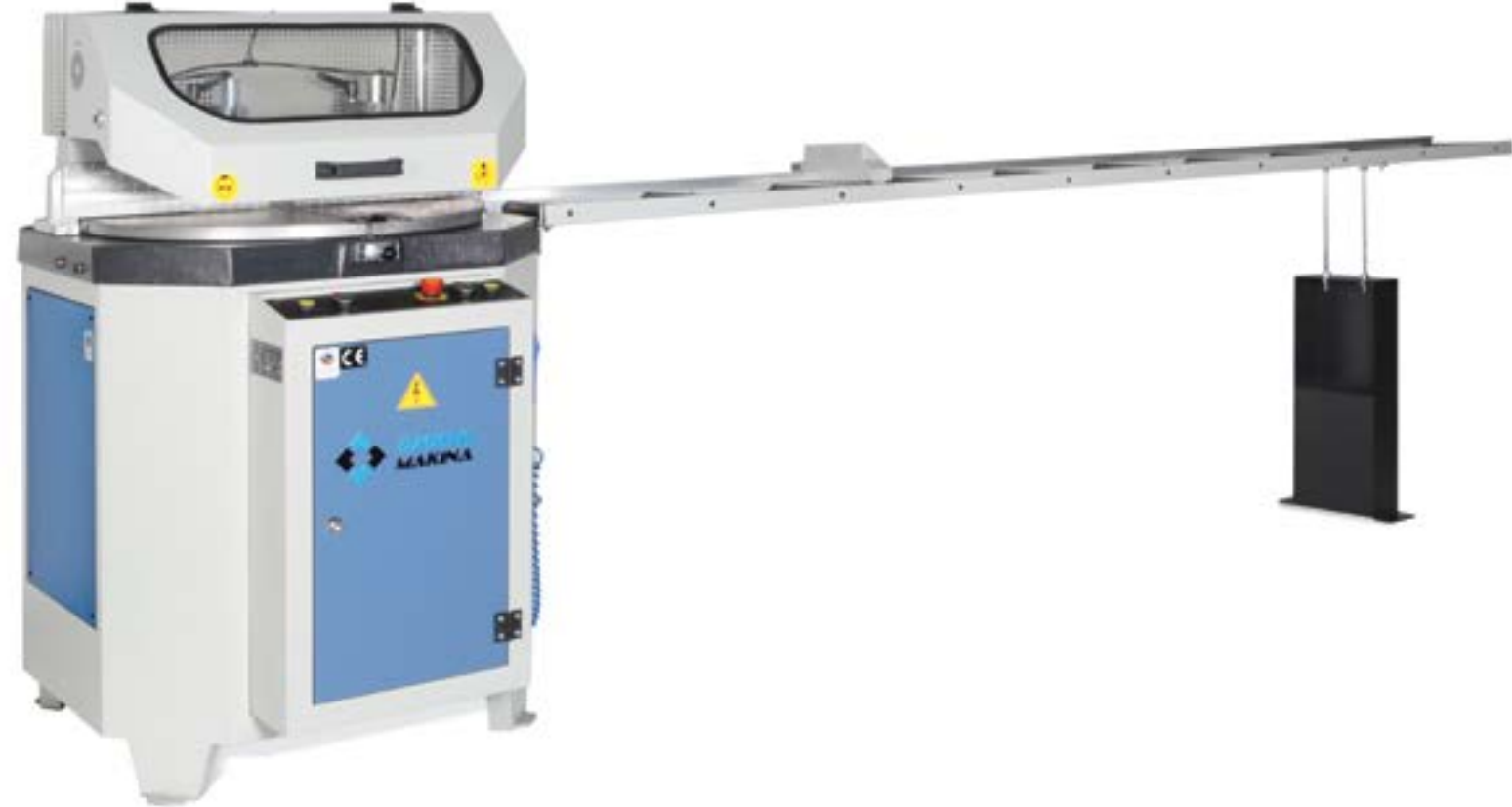
- система охлаждения для резки алюминия



Hz = 50 RPM = 2810 KW = 1,5	V = 400 KW = 1,5	Air 6-8 bar 2,2 lt/min	140 kg	H = 1650mm W = 6570mm D = 780mm	ØD = 400mm Ød = 32mm b = 4mm z = 120mm n1 = 4800min	L min = 360mm L max = 3300mm	A' = 45 B' = 45
-----------------------------------	---------------------	------------------------------	--------	---------------------------------------	---	---------------------------------	--------------------



Otomatik Alttan Çıkma Alüminyum Kesim Makinası
Automatic Single Head PVC Profile Cutting Machine
Автоматическая пила с нижней подачей диска



- TR**
- 0° - 180° ve ara derecelerde hassas kesim yapar
 - 15°, 22,5°, 30°, 45°, 60°, 90° dereceler için hızlı ayarlama tamponları
 - Ara dereceler için tabla sabitleme kolu
 - Testere çıkış hızı regülatörü alüminyum kesiminde hızı yavaşlatıp motor yüklenmesini azaltır
 - Özel tasarlanmış gövde sayesinde talaş sıkışması önlenmiştir
 - Emniyetli kesim için koruma kapağı
 - Elmas testere çapı 450 mm
 - Standart olarak ölçüm ve taşıma konveyörleri mevcuttur (3 mt. sağ- sol)
 - İş kazalarına karşı tam emniyetlidir
 - Güç kaynağı ani voltaj değişikliklere karşı sistemi korur.

Opsiyon:

- Alüminyum profil kesimi için hidroprnömatik ve soğutma sistemleri

- EN**
- Cutting range 0° - 180°
 - Fixed stops on 15°, 22,5°, 30°, 45°, 60° and 90° degrees for making cuts without having to set the angle, and the remaining positions can be set using a graduated rule as reference.
 - An additional lock on sliding plate for intermediate degrees fixing
 - Special design of sliding plate prevents sawdust collecting inside it
 - Diameter of a diamond saw blade is 450 mm
 - For security purpose at opening of a protective cover power supply is disconnected
 - Vertical pneumatic clamping kit
 - Adjustable cutting speed
 - The machine is standard equipped with completed bearing and measuring conveyors (3 meters long each)
 - Particular care has been taken over the safety measures, both mechanical and electrical
 - Power supply protects system from voltage overload

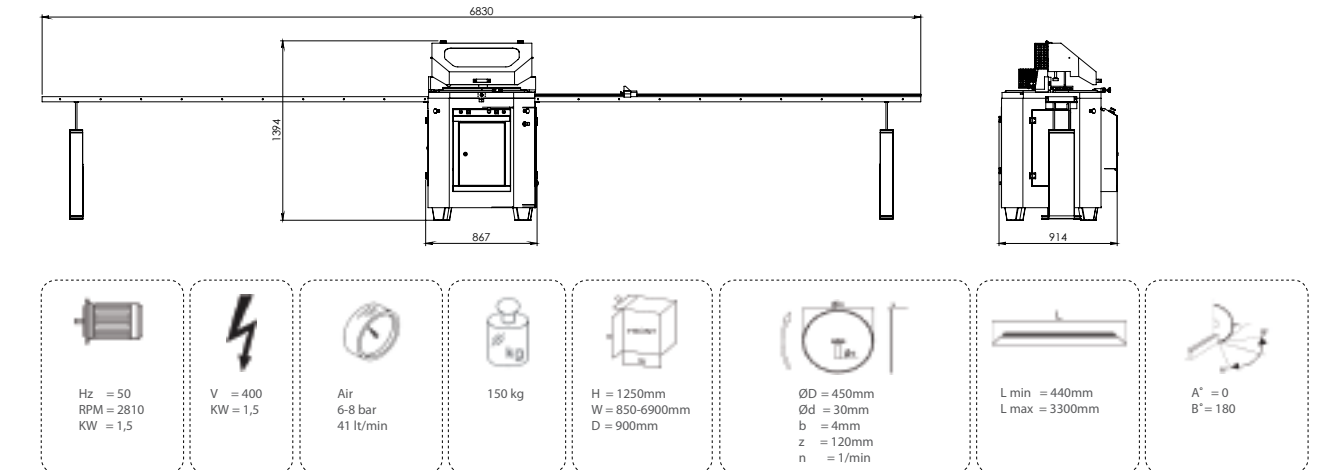
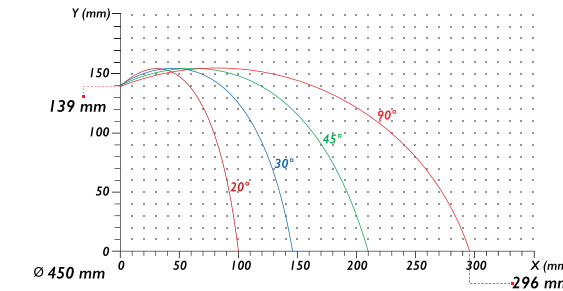
Options:

- Hydropneumatic and cooling systems for aluminium cutting

- RU**
- Углы распила 0° - 180°
 - Буфера моментальной фиксации угла на 15°, 22,5°, 30°, 45°, 60° и 90° градусах
 - Дополнительный прижим поворотной основы для фиксации на промежуточных градусах
 - Особенный дизайн предотвращает попадание пыли и стружки под поворотную основу
 - Диаметр пильного диска 450 мм
 - В целях безопасности при открытии защитного кожуха отключается питание станка
 - Вертикальные пневмоприжимы
 - Регулируемая скорость распила
 - станок стандартно комплектуется несущим и измерительным рольгангами

Опционально:

- система охлаждения и гидропневматическая подача пильного диска для резки алюминия



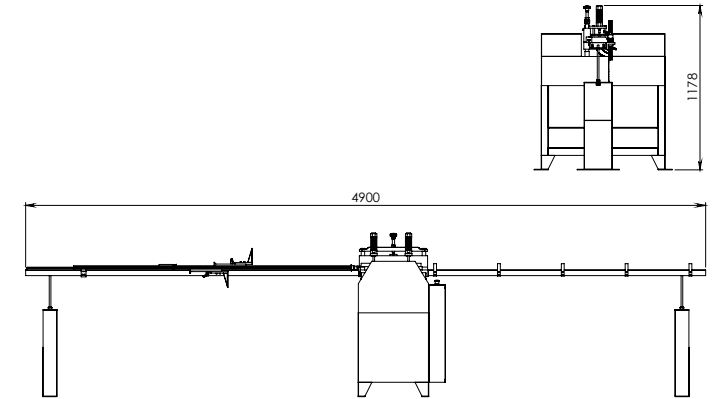
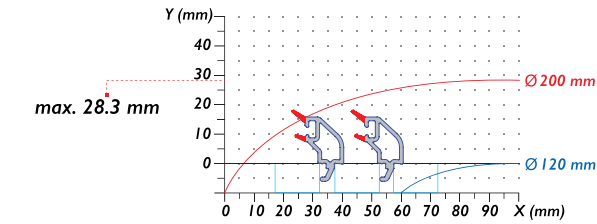
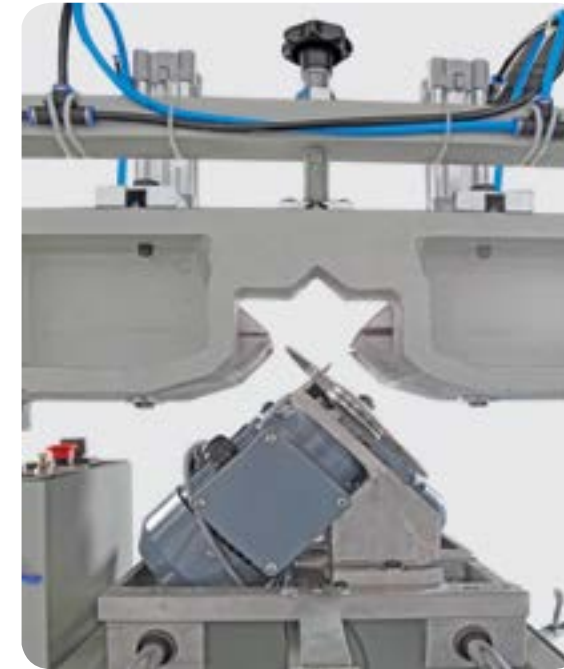
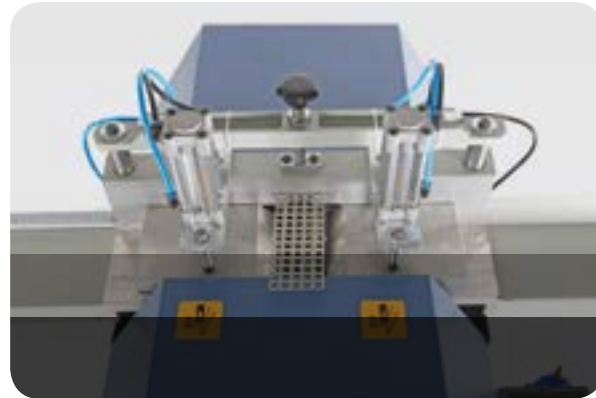
Çıta Kesim Makinası Glazing Bead Cutting Machine Станок для резки штапика



- TR**
- PVC cam çıtalarının 45° otomatik kesimi için tasarlanmıştır
 - 4 adet HSS testeresi mevcuttur
 - Dikey pnömatrik sıkma sistemi
 - Ayar kolu ile kolay kalıp ayarlama imkânı
 - Çift taraflı 45° açılı kesim sistemi
 - Kesim hızı ayar regülatörü kullanım kolaylığı için panoya taşınmıştır
 - Standart olarak besleme ve ölçüm konveyörleri mevcuttur (2,0 m + 2,4 m)
- Opsiyon:
- 2050 mm uzunluğunda çift ölçülü kumpas aparatı hızlı ve hassas gerçek çıta boyu ölçmeye sağlar
 - Çıta kalıbı

- EN**
- Automatic cutting of glazing bead PVC profiles by 45°
 - 4 cutting saw blades
 - Vertical pneumatic clamping system
 - Setting handle for easy mold adjustment
 - Double cutting of glazing bead by 45° in one time
 - Adjustable cutting speed with regulator on control panel
 - Standardly equipped with feeding and measuring conveyors (2,0 m + 2,4 m)
- Options:
- 2050 mm uzunluğunda çift ölçülü kumpas aparatı hızlı ve hassas gerçek çıta boyu ölçmeye sağlar
 - Glazing bead mould

- RU**
- автоматическая резка штапика из ПВХ под углом 45°
 - 4 пильных диска
 - вертикальный пневматический зажим профиля
 - удобная настройка цулаги регулировочной ручкой
 - одновременно происходит распил двух штапиков под углом 45°
 - регулятор скорости подачи пильных дисков выведен на панель управления
 - стандартно комплектуется подающим и измерительным рольгангами (2,0 м + 2,4 м)
- Опционально:
- съемная измерительная линейка 2050 мм позволяет быстро и точно произвести замер одновременно двух штапиков
 - цулага



Hz = 50 RPM = 2810 KW = 2x0,55	V = 400 KW = 1,5	Air 6-8 bar 25 lt/min	140 kg	H = 1130mm W = 6030mm D = 930mm	ØD1 = 200mm Ød1 = 32mm b1 = 1,5mm z1 = 160mm n = 1810 ØD2 = 120mm Ød2 = 22mm Øb2 = 4mm Z = 100mm a° = 45mm	L min = 300mm L max = 2550mm	H max = 28,3mm

OMRM 105RF

Dijital Konveyörlü Otomatik Çıta Kesim Makinası Automatic Glazing Bead Cutting Machine with Digital Conveyor Автоматический станок для распила штапика с цифровым



TR

- PVC cam çıtalarının 45° otomatik kesimi için tasarlanmıştır
- 4 adet HSS testeresi mevcuttur
- Dikey pnömatik sıkma sistemi
- Ayar kolu ile kolay kalıp ayarlama imkânı
- Çift taraflı 45° açılı kesim sistemi
- Kesim hızı ayar regülatörü kullanım kolaylığı için panoya taşınmıştır
- Standart olarak besleme ve servo kontrollü ölçüm konveyörleri mevcuttur (2,0 m + 2,4 m)
- Dokunmatik ekran 5.7"
- Servo kontrollü dayama hareketi
- Otomatik ve manuel çalışma modu

Opsiyon:

- Kablosuz radyo frekanslı dijital kumpas
- Barkod tarayıcı
- Ethernet data transfer modülü
- Çıta kalıbı

EN

- Automatic cutting of glazing bead PVC profiles by 45°
- 4 cutting saw blades
- Vertical pneumatic clamping system
- Setting handle for easy mold adjustment
- Double cutting of glazing bead by 45° in one time
- Adjustable cutting speed with regulator on control panel
- Standardly equipped with feeding and servo controlled measuring conveyors (2,0 m + 2,4 m)
- Touch screen 5.7 inch
- Movement of the length stop controlled by servomotor
- Automatic and manual working modes

Options:

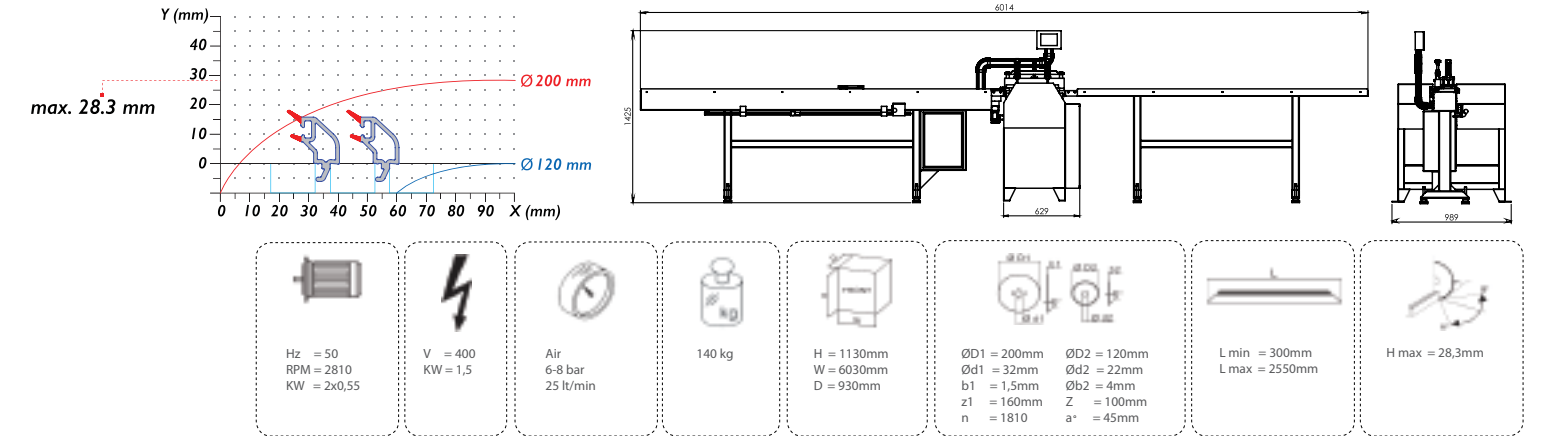
- Wireless caliper with radio-frequency data transfer mode
- Barcode scanner
- Ethernet data transfer module
- Glazing bead mould

RU

- 4 пильных диска
- вертикальный пневматический зажим профиля
- удобная настройка цулаги регулировочной ручкой
- одновременно происходит распил двух штапиков под углом 45°
- регулятор скорости подачи пильных дисков выведен на панель управления
- стандартно комплектуется подающим и сервоприводным измерительным рольгангами (2,0 м + 2,4 м)
- сенсорный экран 5.7"
- движение упорной планки под контролем сервомотора
- автоматический и ручной режим работы

Опционально:

- беспроводная линейка с RF-модулем передачи данных
- сканнер штрих кода
- Ethernet модуль передачи данных
- цулага



Otomatik Çift Kafa Kesim Makinası Automatic Double Head Cutting Machine Автоматическая двухголовая пила



TR

- PVC ve alüminyum profillerin 45, 90° ve ara derecelerde çift taraflı hassas kesimini yapar
- 45° ve 90° derecelere otomatik ayarlanır
- Elmas testere Ø 450 mm
- Testere çıkış mesafesi 148 mm olup çift 74 mm profil kesim imkanı sağlar
- Servo kontrollü hareket sistemi hızlı pozisyonlama ve ölçü hassasiyeti sağlar
- Sürtünmeyi azaltan lineer raylı hareket sistemi
- Dokunmatik ekran
- PLC kontrol sistemi
- 7,5 mt'ye kadar uzun profiller için otomatik kesim modu
- Alüminyum takoz dilimleme modu
- Çoklu dil desteği
- Sol kafa sabit, sağ kafa hareketlidir
- Tek kafa ve çift kafa çalıştırma imkânı
- Profil sarkmasını önleyen destekleme ünitesi
- Hareketli kafada profil taşıma konveyör sistemi
- Ayarlanabilen testere çıkış hızı
- Özel tasarlanmış talaş egzoz çıkışları

Opsiyon:

- Alüminyum profil kesimi için hidropnömatik ve soğutma sistemleri
- Üst baskı sıkma sistemi
- Ethernet data transfer modülü
- Barkot yazıcı

EN

- Double sided precision cutting of PVC and aluminium profiles at 45°, 90° and intermediate degrees
- Automatic positioning for 45° and 90 °degrees
- Saw blade Ø 450 mm
- Output of saw blade is 148 mm allows double profile cutting (74 mm x 2)
- Servo control system provides fast positioning and size precision
- Linear rail motion system reduces friction
- Touch screen monitor
- PLC control system
- Automatic cutting mode for long profiles up to 7,5 mt.
- Repetitive cutting mode
- Multilanguage menu
- Left head is fixed, right head is movable
- Single head and double head operation possibility
- Support unit prevents profile from sagging
- Conveyor system for profile on right head
- Adjustable saw blade output speed
- Industrial dust exhaust

Options:

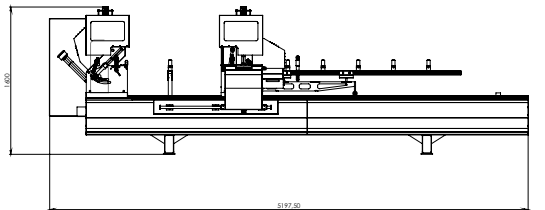
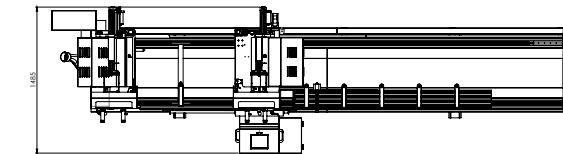
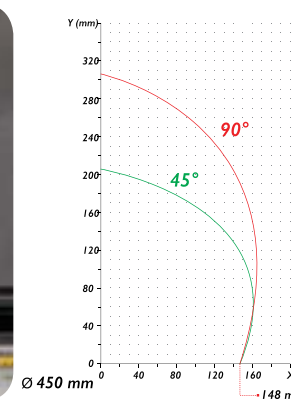
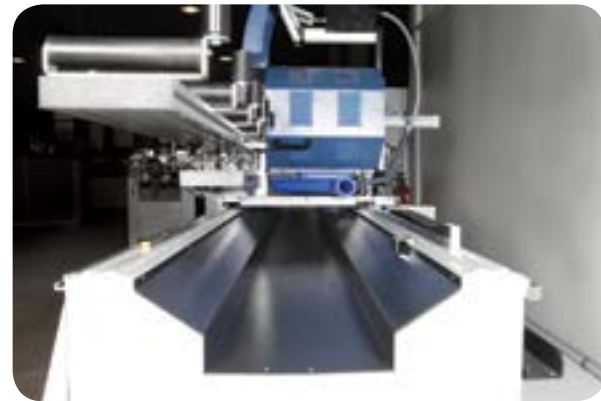
- Hydropneumatic and cooling systems for aluminium cutting
- Vertical clamp system
- Ethernet data transfer module
- Barcode printer

RU

- применяется для двухстороннего точного распила профилей под углами 45°, 90° и промежуточными углами
- автоматическая установка 45° и 90°
- диск Ø 450 мм
- выход диска 148 мм, позволяет резать два профиля общей длиной 148мм (74мм x 2)
- система серво контроля для быстрого и точного позиционирования головы
- линейные направляющие движения головы понижают трение
- сенсорный монитор
- система управления PLC
- режим автоматического распила длинных профилей (до 7,5 м)
- режим автоматической нарезки сухарей
- меню на русском языке
- левая голова фиксированная, правая голова подвижная
- возможность работы на одной голове
- поддержка профиля от провисания при распиле больших размеров
- ролик для поддержки профиля, прикрепляемый к правой голове
- регулятор скорости подачи пильного диска
- кожух пильных голов имеет патрубок для подсоединения устройства вытяжки стружки

Опционально:

- система охлаждения и гидropневматическая подача для резки алюминия
- система вертикальных прижимов
- Ethernet модуль передачи данных
- принтер для печати этикеток



 Hz = 50 RPM = 2810 KW = 3	 V = 400 KW = 3+3	 Air 6-8 bar 11 lt/min	 1160 kg	 H = 1320mm W = 910mm D = 1200mm	 D = 450mm d = 30mm b = 4mm	 L min = 500mm L max = 4000mm	 A° = 90 B° = 45
-------------------------------------	-------------------------	---------------------------------	-------------	---	--------------------------------------	-------------------------------------	------------------------

Otomatik Çift Kafa Alüminyum Kesim Makinası
Automatic Double Head Aluminium Profile Cutting Machined
Автоматическая двухголовая пила для резки алюминия



TR

- Alüminyum profillerin 45°, 90° ve ara derecelerde çift taraflı hassas kesimini yapar
- 45° ve 90° derecelere otomatik ayarlanır
- Elmas testere Ø 550 mm
- Testere çıkış mesafesi 200 mm
- Servo kontrollü hareket sistemi hızlı pozisyonlama ve ölçü hassasiyeti sağlar
- Sürtünmeyi azaltan lineer raylı hareket sistemi
- Dokunmatik ekran
- PLC kontrol sistemi
- 7,5 mt'ye kadar uzun profiller için otomatik kesim modu
- Alüminyum takoz dilimleme modu
- Çoklu dil desteği
- Sol kafa sabit, sağ kafa hareketlidir
- Tek kafa ve çift kafa çalıştırma imkânı
- Profil sarkmasını önleyen destekleme ünitesi
- Hareketli kafada profil taşıma konveyör sistemi
- Ayarlanabilen testere çıkış hızı
- Özel tasarlanmış talaş egzoz çıkışları
- Alüminyum profil kesimi için hidroprömatik ve soğutma sistemleri
- Üst baskı sıkma sistemi

Opsiyon:

- Ethernet data transfer modülü
- Barkot yazıcı

EN

- Double sided precision cutting of aluminium profiles at 45°, 90° and intermediate degrees
- Automatic positioning for 45° and 90 °degrees
- Saw blade Ø 550 mm
- Output of saw blade is 200 mm
- Servo control system provides fast positioning and size precision
- Linear rail motion system reduces friction
- Touch screen monitor
- PLC control system
- Automatic cutting mode for long profiles up to 7,5 mt.
- Repetitive cutting mode
- Multilanguage menu
- Left head is fixed, right head is movable
- Single head and double head operation possibility
- Support unit prevents profile from sagging
- Conveyor system for profile on right head
- Adjustable saw blade output speed
- Industrial dust exhaust
- Hydropneumatic and cooling systems for aluminium cutting
- Vertical clamp system

Options:

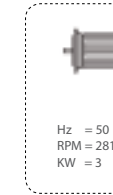
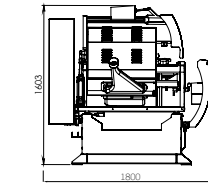
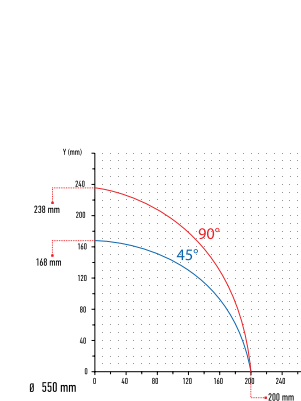
- Ethernet data transfer module
- Barcode printer

RU

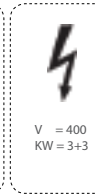
- применяется для двухстороннего точного распила алюминиевых профилей под углами 45°, 90° и промежуточными углами
- автоматическая установка 45° и 90°
- диск Ø 550 мм
- выход диска 200 мм
- система серво контроля для быстрого и точного позиционирования головы
- линейные направляющие движения головы понижают трение
- сенсорный монитор
- система управления PLC
- режим автоматического распила длинных профилей (до 7,5 м)
- режим автоматической нарезки сухарей
- меню на русском языке
- левая голова фиксированная, правая голова подвижная
- возможность работы на одной голове
- поддержка профиля от провисания при распиле больших размеров
- роуланг для поддержки профиля, прикрепляемый к правой голове
- регулятор скорости подачи пильного диска
- кожух пильных голов имеет патрубок для подсоединения устройства вытяжки стружки
- система охлаждения и гидропневматическая подача пильных дисков для резки алюминия
- система вертикальных прижимов

Опционально:

- Ethernet модуль передачи данных
- принтер для печати этикеток



Hz = 50
RPM = 2810
KW = 3



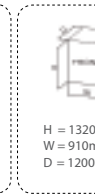
V = 400
KW = 3+3



Air
6-8 bar
11 lt/min



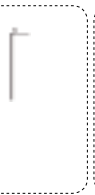
1450 kg



H = 1320mm
W = 910mm
D = 1200mm



D = 550mm
d = 30mm
b = 4mm



L min = 550mm
L max = 5000mm



A° = 90
B° = 45



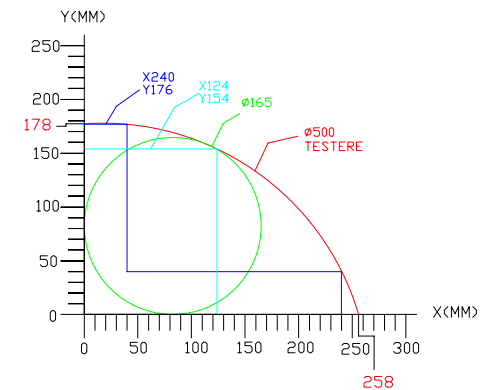
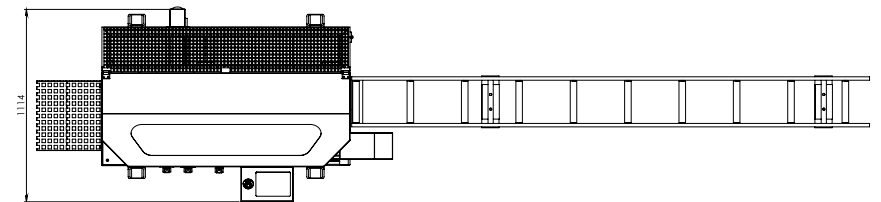
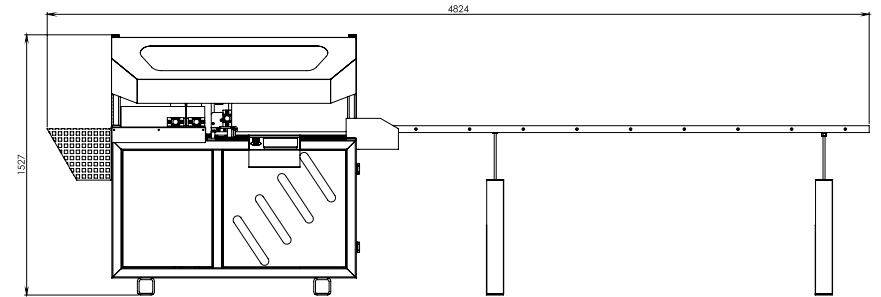
TR

- PLC Kontrol sistemi
 - Çift mengeneli
 - Servo motor sürme sistemi
 - 3 x Yatay sıkma & 3 x dikey sıkma (pnömatik)
 - Otomatik püskürtmeli soğutma
 - 3m rulolu konveyör dahil
 - Otomatik mekanik yağlama sistemi
 - Otomatik dilimleme özelliği
 - Servo motor sistemli maksimum hız ve hassasiyet
 - +/- 0.1 mm kesim hassasiyeti
 - Kesim listesi oluşturma
 - Emniyet anahtarlı koruma kapak sistemi
- Dokunmatik ekran
- 500 mm elmas uçlu daire testere



- Automatic profile slicing machine
- Double side clamping system
- +/- 0,1mm accuracy
- Ø 500 mm saw
- 90° cutting angle
- Cutting width min./max.: 4 mm/∞
- 3,0 m support conveyor with rollers
- Display "touch screen"
- Servo control motion system
- Automatic feeding system
- Hydro-pneumatic cylinder and cooling systems for aluminium cutting

- Применяется для серийной резки алюминия под углом 90°
- Скорость и точность подачи обеспечивает сервопривод (0.1мм)
- Диаметр диска с алмазными напайками 500 мм
- Мин. размер отрезанной детали 4 мм
- Полностью программный процесс резки (толщина диска, длина, показатель передвижения) обеспечивают минимальный отходы сырья



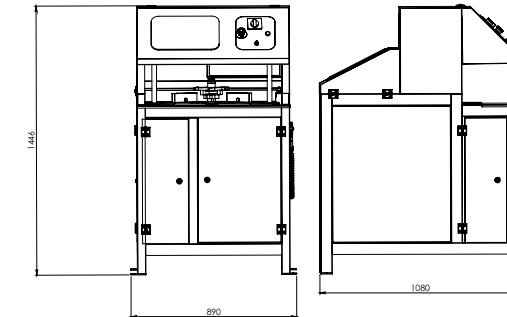
 Hz = 50 RPM = 3000 KW = 4	 V = 400 KW = 5	 Air 6-8 bar	 400 kg	 H = 1100mm W = 4000mm D = 480mm	 ØD = 500mm Ød = 30mm b = 4mm
--	---	--	---	--	---



- TR**
- Makinada mevcut olan "seri bıçak değiştirme sistemi" sayesinde farklı bir profil için ayarlanmış olan bıçak takımı buton yardımı ile hızlı şekilde değiştirilebilir
 - Bu sayede istenildiği kadar farklı profil serileri kolaylıkla işlenebilir
 - Tek işlemde profilin üst ve alt yüzey temizleme ve dış köşe temizleme işlemi yapılır
 - Alt ve üst yüzey temizleme ile dış köşe temizleme işlemlerini ayrı ayrı yapabilme imkânı sağlar
 - Köşelerin düzgün şekilde temizlenmesi için profil merkezleme sistemi mevcuttur
 - Motor hareket ve yüzey temizleme hızları ayarlana bilir
 - Köşe temizleme derinlik ayarın hassas ve kolay yapılması için özel tasarlanmış kızak sistemi mevcuttur
 - Özel kazıma bıçak gurubu tasarımı ile yüzey temizleme derinliği kolaylıkla ayarlanabilir
 - Dayama siperlerinde çift tarafta kontaktörlerin olması köşenin tam 45°e oturduktan sonra sistemin devreye girmesini sağlar
 - Tablanın özel tasarımı sayesinde ufak çerçeveleri temizleme imkanı
 - Temizleme işlemi bitiminde çerçeve alınırken profilin çizilmesini önleyen özel teflon plakalar mevcuttur
 - Makinanın iç aydınlatması mevcuttur
 - Standart olarak 4 bıçak grubu mevcuttur
 - Bıçak grubu saklama haznesi
 - PLC kontrol sistemi
 - Güçlendirilmiş motor dayama mili
 - İş kazalarına karşı tam emniyetli
 - Güç kaynağı ani voltaj değişikliklere karşı sistemi korur.

- EN**
- Easy blade changing ability 8 (change blade in 10-15 seconds)
 - Automatic start by profile insertion
 - For one cycle cutting devices remove the welding seals on the upper and lower sides and milling cutter on the external angle
 - neumatic rapid blade change system allows to quickly replace milling cutter groups when making profile system changes
 - Automatic device for balanced frame positioning
 - Adjustable operation speed
 - Adjustable depth of cleaning for cutting devices and milling cutters
 - Special shape of a working plate allows to process small frames
 - PLC control system
 - Strengthen engine bearing axle
 - Internal lightning
 - Special storage section for milling cutter holders
 - The power supply protects system from overvoltage
 - Particular care has been taken over the safety measures, both mechanical and electrical
 - Couple of cutting devices for the upper and lower cleaning for not coated profiles
 - 4 items of cutter holders
 - Particular care has been taken over the safety measures, both mechanical and electrical
 - Power supply protects system from voltage overload

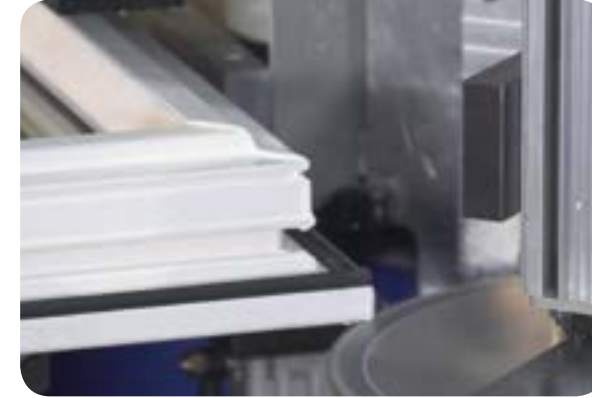
- RU**
- система быстрой замены фрезы позволяет оперативно заменять комплекты фрез под разные виды профилей
 - за один цикл осуществляется зачистка верхней и нижней поверхностей обрабатываемой конструкции, а также фрезерование внешнего угла
 - возможность отдельного выбора зачистки поверхности или фрезерования внешнего угла
 - для ровной зачистки угла используется система сбалансированной подачи профиля
 - регулировка скорости подачи фрез и зачистных ножей
 - удобная и точная настройка глубины зачистки поверхности и глубины фрезерования внешнего угла
 - наличие контакторов с обеих сторон упорных плит приводит систему в действие только после точной установки конструкции на 45°
 - специальная форма рабочей плиты позволяет обрабатывать маленькие конструкции (форточки и т.д.)
 - тефлоновые пластинки на рабочей плите предотвращают царапание конструкции при ее извлечении
 - система контроля и управления PLC
 - усиление опорного вала двигателя
 - внутренняя подсветка станка
 - специальная секция хранения групп фрез
 - станок стандартно укомплектован двумя стаканами для фрез
 - электропневматический контроль
 - источник питания защищает систему от перепадов напряжения в сети



Hz = 50 RPM = 2810 KW = 1,1	V = 400 KW = 2	Air 6-8 bar 11 lt/min	270 kg	H = 1320mm W = 910mm D = 1200mm	B Max = 210mm W = 32mm n (1/min) = 2810mm	H Max = 90mm	H max (mm) = 90 L min (mm) = 40 a max (mm) = 125 a min (mm) = 1

H = 0,3mm
L = 3mm

CNC Köşe Temizleme Makinası (2 akslı)
CNC Corner Cleaning Machine (2 Axis)
Углозащитной станок с ЧПУ (2 оси)



TR

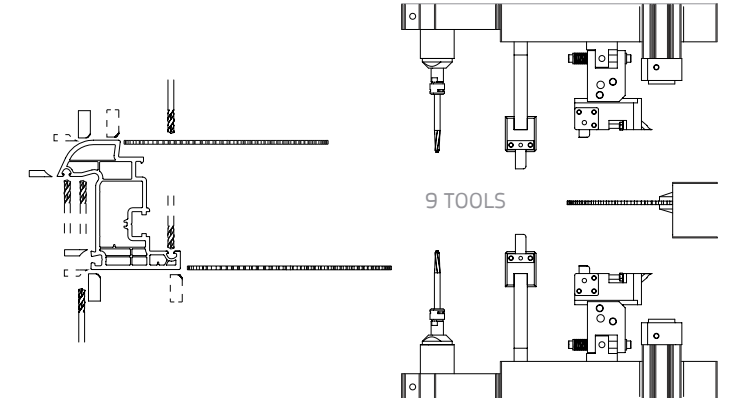
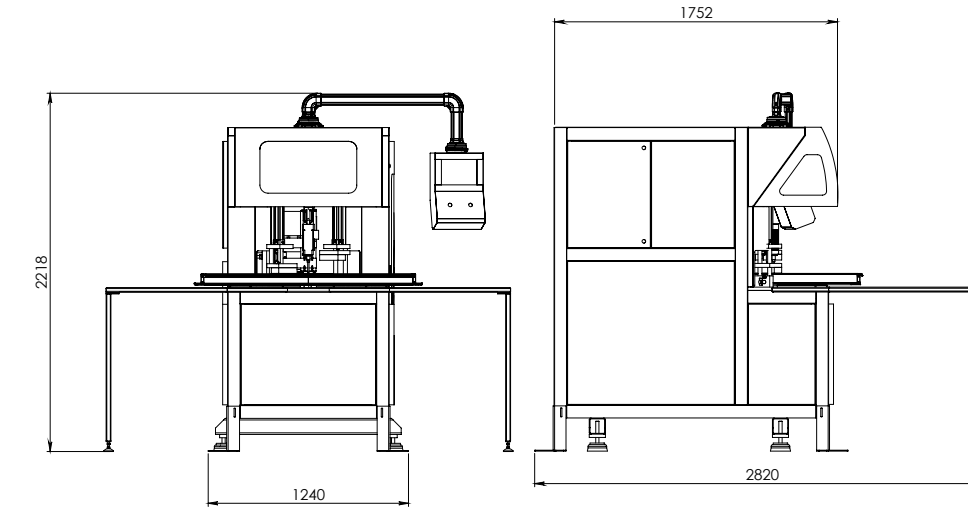
- Hareketli 8.4" dokunmatik Ekran kontrol paneli
- CNC kontrol sistemi (2 eksenli)
- Kolay profil programlama ve profil tanımlama sistemi
- 9 takımla standart ve yüksek kaliteli temizleme işleme
- Alt ve üst conta yeri açma frezesi
- Alt ve üst iç köşe temizleme sistemi (patentli özel tasarım)
- Alt ve üst renkli-renksiz yüzey bıçak sistemi
- Çalışma hızlarının istenilen hızlarda ayarlanabilmesi
- 100 profil hafıza kapasitesi / USB bellek
- Çoklu dil desteği
- Günlük 190-200 adet / 8 saat çerçeve işleme kapasitesi

EN

- Movable 8.4" touch screen panel
- CNC control system (2 axis)
- Easy system for profile setup and programming
- High and standard quality with 9 cleaning tools
- Up & bottom gasket hole drills
- Up & bottom inner corner cleaning system
- Up & bottom color – white surface cleaning blade system
- Adjustment of operating speeds to the desired speeds
- 100 profile memory capacity / USB drive
- Multi language support
- Shift processing capacity: 190 – 200 items / 8 hours

RU

- подвижная сенсорная панель управления 8.4"
- система перемещения обрабатывающих инструментов по 2 осям
- упрощенная система ввода профилей
- стандартное и высокое качество зачистки 9 инструментами
- верхняя и нижняя фрезы для зачистки паза под уплотнитель
- система зачистки верхнего и нижнего внутренних углов
- система ножей для снятия шва с нижней и верхней поверхностей для цветных и белых систем
- возможность настройки скоростей инструментов
- память для обработки 100 типов профилей / на одну карту памяти
- мультиязычное меню
- производительность: 190-200 конструкций / 8 часов



V = 400 KW = 3 A = 8	Air 8-10 bar 102 lt/min.	450 kg	H = 1850mm W = 900mm D = 1470mm	ØD = 250mm ØD = 30mm W = 3	A min = 350mm B min = 350mm	A max = 120mm A min = 30mm B max = 120mm



- TR**
- Manuel olarak hareket ettirilen kopya freze kafası düşey ekseninde çalışır
 - Hareket kolu üzerinde olan butonu ile kolaylıkla çalıştırılan kopya freze motoru
 - Aşağı-yukarı hareketi sağlayan amortisörler
 - 4mm kalınlığında olan üst şablon zamanla deformasyona uğramayacak şekilde tasarlanmıştır
 - Üniversal şablonu ile bütün kopya işlemlerini yapabilme imkânı
 - 1:1 oranında gerçekleştirilen kopyalama işlemi
 - 2 ekseninde dayama milleri
 - 4 değişik profile göre ayarlanabilen döner derinlik dayama sistemi
 - El kumanda valfı ile pnömatik profil sıkma sistemi
 - Standart olarak dahil olan dayama siperi
 - Güç kaynağı ani voltaj değişikliklere karşı sistemi korur.

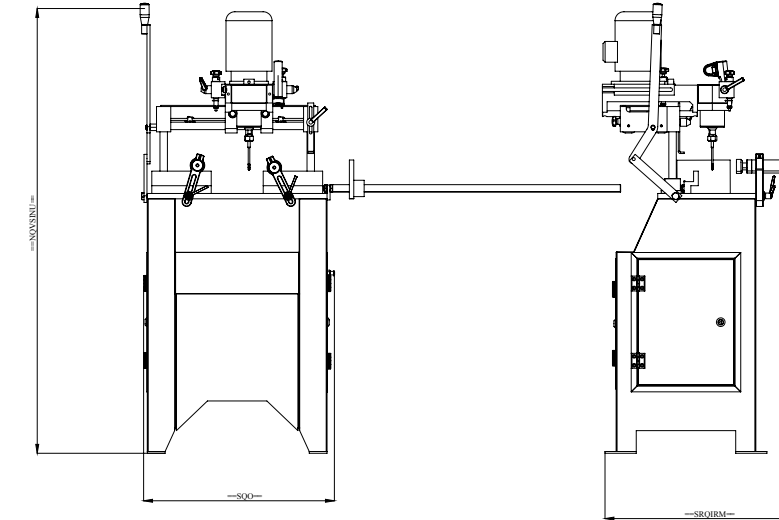
- Opsiyon:
- Alüminyum profil kesimi için soğutma sistemi

- EN**
- Copy routing unit can be used with the copying template
 - Movement on recirculating ball bearings, ensure great stability and precision to the head unit, making it possible to work on every kind of aluminium and PVC profiles
 - Smooth movement of units is carried out with shock absorbers
 - Scale of copy-milling operation 1:1
 - Horizontal pneumatic clamping kit
 - Adjustable operation depth
 - 4-position rotating star-type depth adjustment device for copy-milling
 - Side length stop

- Options:
- Cooling system for aluminium profile cutting

- RU**
- Ручная вертикальная подача двигателя для фрезерования фурнитурного вреза
 - Масштаб копировально-фрезерной операции 1:1
 - Станок стандартно комплектуется ручкой упора
 - Плавное движение двигателя осуществляется амортизаторами
 - Универсальный шаблон толщиной 4 мм с возможностью замены на другие виды
 - Вертикальные и горизонтальные ограничители глубины фрезерования

- Опционально:
- система охлаждения для фрезерования алюминиевого профиля



Hz = 50 RPM = 2810 KW = 1,1	V = 400 KW = 1,1	Air 6-8 bar 9 lt/min	110 kg	H = 1550mm W = 775mm D = 720mm	L = 80mm ØD1 = 5mm ØD2 = 8mm n (1/min) = 11000	X = 280mm Y = 125mm / = 9mm
						h min (mm) = 40 h max (mm) = 110 a min (mm) = - a min (mm) = 130



- TR**
- Manuel olarak hareket ettirilen kopya freze kafası düşey ekseninde çalışır
 - Manuel olarak hareket ettirilen üçlü delme yatay ekseninde çalışır
 - Üçlü delme grubun salgılı dönme ve kırılma riskini ortadan kaldıran destek sistemi mevcuttur
 - Çift bilemeli üçlü delme grubu ve düşük devirli motor sayesinde matkapların ömrü uzar
 - Aşağı-yukarı ve yatay olarak hareketi sağlayan amortisörler
 - 4mm kalınlığında olan üst şablon zamanla deformasyona uğramayacak şekilde tasarlanmıştır
 - Üniversal şablonu ile bütün kopya işlemlerini yapabilme imkânı
 - Kopya frezenin 2 ekseninde dayama mili 4 değişik profile göre ayarlanabilen döner derinlik dayama sistemi 1:1 oranında gerçekleştirilen kopyalama işlemi
 - El kumanda valfı ile pnömatik profil sıkma sistemi
 - Standart olarak dahil olan dayama siperi
 - Güç kaynağı ani voltaj değişikliklere karşı sistemi korur.

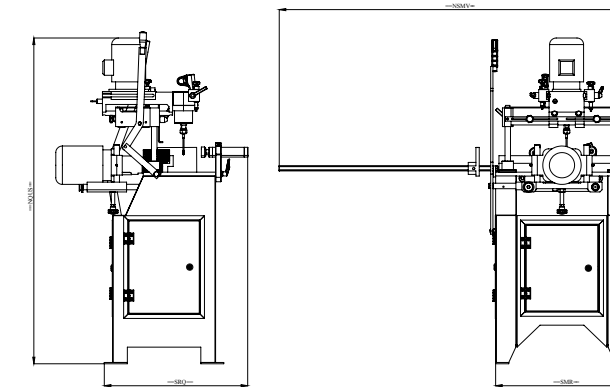
- Opsiyon:
- Alüminyum profil kesimi için soğutma sistemi

- EN**
- Two independent routing units, one horizontal and one vertical
 - Horizontal unit, three holes with fixed spacing can be drilled
 - Vertical unit can be used for the copy routing with the copying template
 - Movement on recirculating ball bearings, ensure great stability and precision to the head unit, making it possible to work on every kind of aluminium and PVC profiles
 - Smooth movement of units is carried out with shock absorbers
 - Scale of copy-milling operation 1:1
 - Horizontal pneumatic clamping kit
 - Adjustable operation depth
 - 4-position rotating star-type depth adjustment device for copy-milling
 - Side length stop

- Options:
- Cooling system for aluminium profile cutting

- RU**
- ручная вертикальная подача двигателя для фрезерования фурнитурного вреза
 - ручная горизонтальная подача низкооборотного двигателя с редуктором тройного сверления для сверления отверстий под ручку
 - масштаб копировально-фрезерной операции 1:1
 - специальное крепление наконечников фрез предотвращает их прогибание при сверлении армирования
 - станок стандартно комплектуется ручкой упора
 - плавное движение двигателей осуществляется амортизаторами
 - универсальный шаблон толщиной 4 мм с возможностью замены на другие виды
 - вертикальные и горизонтальные ограничители глубины фрезерования

- Опционально:
- система охлаждения для фрезерования алюминиевого профиля



							
Hz = 50 RPM = 2810 KW = 1,1	V = 400 KW = 1,1	Air 6-8 bar 9 lt/min	110 kg	H = 1550mm W = 775mm D = 720mm	L = 80mm ØD1 = 5mm ØD2 = 8mm n (1/min) = 11000	X = 280mm Y = 125mm / = 90mm	h min (mm) = 40 h max (mm) = 110 a min (mm) = - a min (mm) = 130



- TR**
- Manuel olarak hareket ettirilen kopya freze kafası düşey ekseninde çalışır
 - Manuel olarak hareket ettirilen üçlü delme yatay ekseninde çalışır
 - Otomatik 45° açıyla çalışan su tahliye kanal açma tertibatı
 - Su tahliye tertibatında kolay aç ve derinlik ayarı
 - Üçlü delme grubun salgılı dönme ve kırılma riskini ortadan kaldıran destek sistemi mevcuttur
 - Çift bilemeli üçlü delme grubu ve düşük devirli motor sayesinde matkapların ömrü uzar
 - Hareket kolları üstündeki butonlarla kolaylıkla çalıştırılan kopya freze ve üçlü delme motorları
 - Aşağı yukarı ve yatay olarak hareketi sağlayan amortisörler
 - 4mm kalınlığında olan üst şablon zamanla deformasyona uğramayacak şekilde tasarlanmıştır
 - Üniversal şablonu ile bütün kopya işlemlerini yapabilmek imkânı
 - 1:1 oranında gerçekleştirilen kopyalama işlemi
 - El kumanda valfı ile yatay ve düşey bağımsız pnömatik profil sıkma sistemleri
 - Standart olarak dahil olan dayama siperi

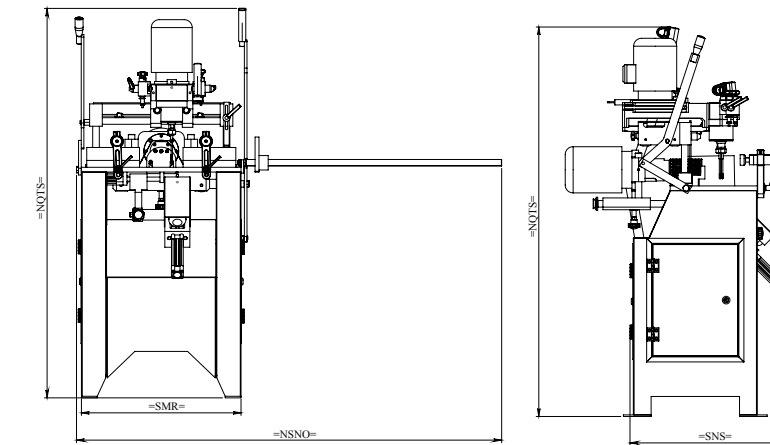
- Opsiyon:
- Alüminyum profil kesimi için soğutma sistemi

- EN**
- Three independent routing units, one horizontal, one vertical and one inclined unit tiltable up to 60 degrees
 - Horizontal unit, three holes with fixed spacing can be drilled
 - Vertical unit can be used for the copy routing with the copying template
 - Inclined unit can be used for automatic cutting slots for condensation or water drainage
 - Movement on recirculating ball bearings, ensure great stability and precision to the head unit, making it possible to work on every kind of PVC profiles
 - Smooth movement of units is carried out with shock absorbers
 - Scale of copy-milling operation 1:1
 - Adjustable operation depth
 - Side length stop

- Options:
- Cooling system for aluminium profile cutting

- RU**
- ручная вертикальная подача двигателя для фрезерования фурнитурного вреза
 - ручная горизонтальная подача низкооборотного двигателя с редуктором тройного сверления для сверления отверстий под ручку
 - автоматическая подача фрезы под углом для фрезерования водоотводящих каналов
 - легкая настройка угла и глубины фрезерования водоотводящих каналов
 - масштаб копировально-фрезерной операции 1:1
 - специальное крепление наконечников фрез предотвращает их прогибание при сверлении армирования
 - станок стандартно комплектуется ручкой упора
 - плавное движение двигателей осуществляется амортизаторами
 - универсальный шаблон толщиной 4 мм с возможностью замены на другие виды
 - вертикальные и горизонтальные ограничители глубины фрезерования

- Опционально:
- система охлаждения для фрезерования алюминиевого профиля



Hz = 50 RPM = 2810 KW = 1,1	V = 400 KW = 1,1	Air 6-8 bar 9 lt/min	110 kg	H = 1550mm W = 775mm D = 720mm	L = 80mm ØD1 = 5mm ØD2 = 8mm n (1/min) = 11000
				X = 280mm Y = 125mm / = 90mm	h min (mm) = 40 h max (mm) = 110 a min (mm) = - a min (mm) = 130



TR

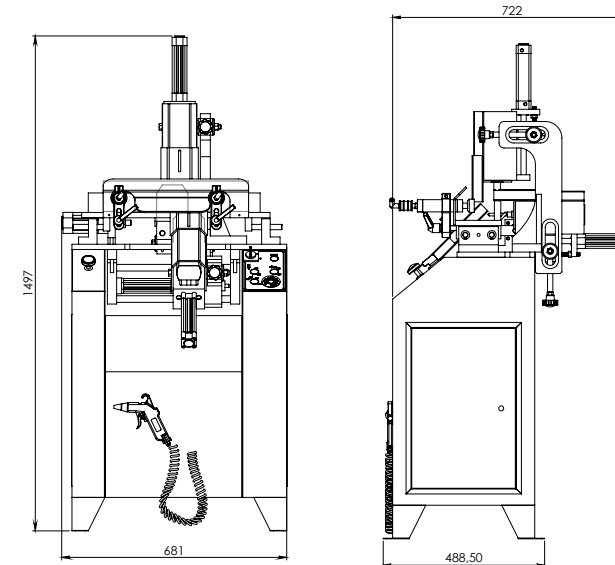
- Motor seçimi butonlar vasıtası ile yapılır
- Makinede 3 adet yüksek frekans motoru bulunmaktadır
- El kumanda valfı ile pnömatik profil sıkma sistemi
- Üç motorun ayrı veya beraber kullanabilme özelliği vardır
- Freze motorları derinliğine ve yüksekliğine açılı olarak serbest ayarlanabilir
- Freze hareket hızları ayarlanabilir
- Su tahliye kanal uzunluğunun kolay ayar imkanı
- Simetrik kanal açılımı için hareketli tabla sistemi
- Tek buton ile bir işlemde iki taraflı kanal açabilme imkanı
- Değişik tip profillere kanal açma ayar kolaylığı
- İş kazalarına karşı tam emniyet
- PLC sistemi
- Güç kaynağı ani voltaj değişikliklere karşı sistemi korur

EN

- Three routing units, one oblique unit tiltable up to 60 degrees, one horizontal unit and one vertical one
- The routing units are independent, can be used together and separately from each other
- Automatic working cycle
- Adjustable operation speed
- System for automatic drilling for symmetric slots
- PLC control system
- Horizontal pneumatic clamping kit
- Adjustable operation depth

RU

- автоматический цикл фрезерования
- операции осуществляются 3-мя высокочастотными двигателями
- двигатели можно использовать вместе и отдельно друг от друга
- выбор двигателя осуществляется нажатием кнопок
- сжатие профиля происходит нажатием педали
- пневмоприжим прочно удерживает заготовку, что исключает ее смещение при фрезеровании
- высота, глубина и угол работы фрез регулируется
- регулируемая скорость фрезерования
- автоматическое фрезерование симметричных отверстий
- легкая перенастройка на разные типы профилей
- фиксация настройки для профилей одного типа
- система управления и контроля PLC
- электропневматический контроль
- источник питания защищает систему от перепадов напряжения в сети



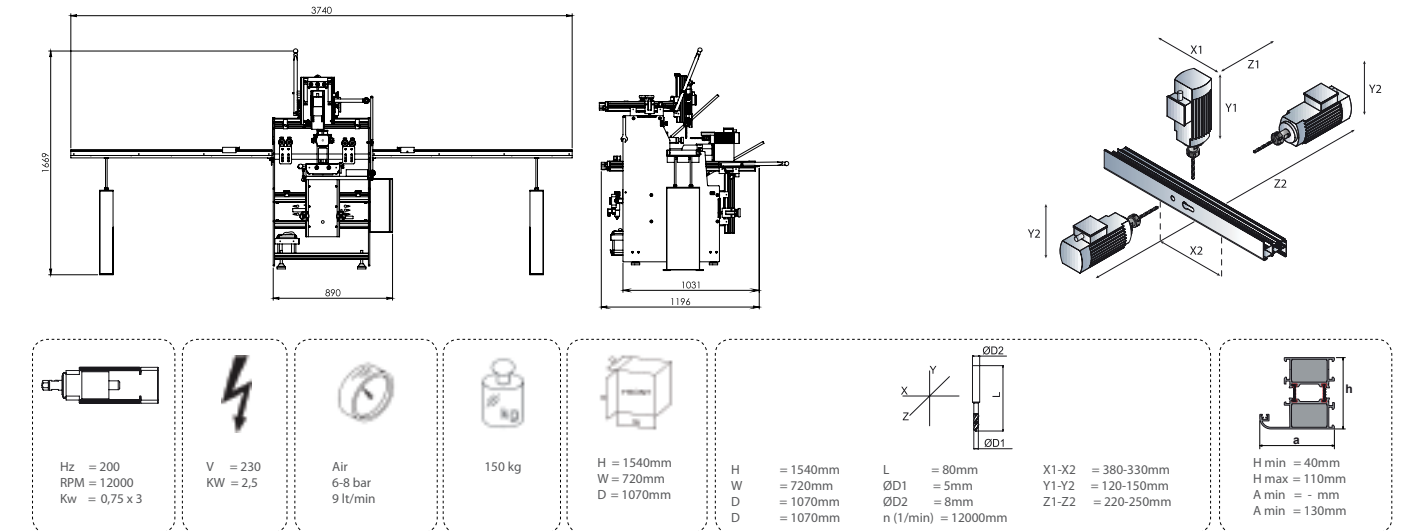
						
Hz = 50 RPM = 30.000 KW = 3x0,8	V = 230 KW = 2.6	Air 6-8 bar 22 lt/min	115 kg	H = 1530mm W = 790mm D = 760mm	L = 80mm ØD1 = 5mm ØD2 = 8mm n (1/min) = 30000	h min (mm) = 40 h max (mm) = 120 a min (mm) = - a min (mm) = 100

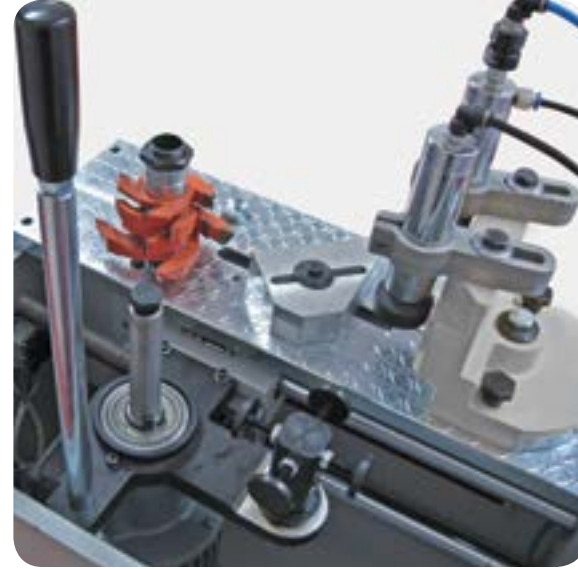


- TR**
- Alüminyum profili çevirmeden 3 tarafını hızlı ve hassas işlemesi için tasarlanmıştır
 - 1 ad. dikey ve 2 ad. yatay kopya freze motoru mevcuttur
 - Frezeleme derinliği sabitlemesi için dikey ve yatay pnömatik sıkımlar
 - Yatay ve dikey şablon izleyici uçlar pnömatiktir ve 3 farklı çapları mevcuttur 4, 6, 8 mm
 - Standart şekilleri içeren yatay ve dikey şablonları
 - Kolay hareketler ve yüksek hassasiyet kayıcı bilyalar, amortisörler ve ergonomik kol tasarımı ile geliştirilmiştir
 - 1,5 mt sağ ve sol rulolu konveyör sistemi profil çizilmesini önler, sağ konveyörde cetvel ve dayama sistemi mevcuttur
 - Otomatik soğutma püskürtme sistemi
 - İş kazalarına karşı tam emniyetli
 - Güç kaynağı ani voltaj değişikliklere karşı sistemi korur

- EN**
- Copy router with 1 vertical and 2 horizontal copying heads
 - Designed to perform quickly and precisely lock's holes on 3 sides of the aluminium profile without releasing the workpiece
 - Automatic blocking of milling depth on every position by means of pair of pneumatic horizontal and vertical clamps
 - Horizontal and vertical pneumatic tracers with 3 diameters - 4, 6, 8 mm
 - Horizontal & vertical templates with standard figures
 - Smooth movement, high precision and great sensitivity provided with recirculating ball bearings, shock absorbers and ergonomic handle's design
 - 1,5 mt. roller conveyors positioned at the right (with ruler) and left sides, provide support to profiles of considerable length.
 - Spray cooling system

- RU**
- Одновременное фрезерование 3-х поверхностей без переворачивания заготовки
 - Система горизонтальных и вертикальных пневмоприжимов позволяет автоматическая фиксировать глубину фрезерования
 - Копировальный палец имеет три диаметра - 4, 6, 8 мм
 - Горизонтальный и вертикальный шаблоны имеют стандартные фигуры
 - Эргономический дизайн ручек, амортизаторы и подшипники качения придают станку плавное движение, точность и высокую чувствительность
 - Комплектуется несущим и измерительным рольгангами (1500 мм)
 - Система охлаждения с распылителями.





TR

- Manuel frezeleme işlemi
- Freze bıçakları kovana dizilip bıçak grubu oluşturur.
- Farklı bir profil için ayarlanmış olan bıçak grubu hızlı şekilde değiştirilebilir ve istenildiği kadar farklı profil serileri kolaylıkla işlenebilir
- Dört değişik profile göre ayarlanabilen dayama sistemi mevcuttur
- Değişik açılarda profil alıştırma imkanı
- El kumanda valfı ile pnömatik profil sıkma sistemi
- Güçlendirilmiş motor dayama mili
- Profil kaydırmasını önleyen özel işlenmiş tabla
- Profil yan dayama gönyesi
- Profil dayama siperinde özel sabitleme kanalı
- Uzun profiler için destek kolu
- Standart olarak 2 bıçak grubu mevcuttur
- Bıçak grubu saklama haznesi
- İş kazalarına karşı tam emniyetli
- Güç kaynağı ani voltaj değişikliklere karşı sistemi korur

Opsiyon:

- Alüminyum profil kesimi için soğutma sistemi

EN

- Manual feeding of milling cutter
- Vertical pneumatic clamping kit
- Swift blade change system allows to quickly replace milling cutter groups when making profile system changes
- 4-position rotating star-type stop
- The machine can work with adjustable reference shoulders from -45° to +45° degrees, including all intermediate angles
- Additional fixing of profile by a side stop
- Special channel in stop plate is made for the best fixing of profile
- Strengthen engine bearing axle
- Special storage section for milling cutter holders
- 2 items of cutter holders
- Profile supporting arm
- Particular care has been taken over the safety measures, both mechanical and electrical
- The power supply protects system from overvoltage

Optional:

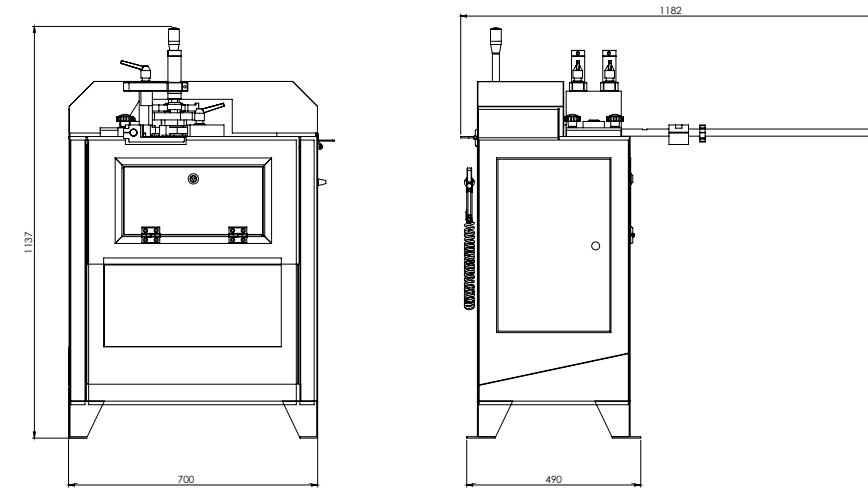
- Cooling system for aluminium profile milling

RU

- Ручная подача фрезы
- Пневмоприжим профиля производится нажатием педали
- С целью лучшей фиксации профиля в станине упора сделан специальный канал
- Дополнительное крепление профиля боковым упором
- Штанга, поддерживающая заготовки импоста
- Возможность обработки импоста под любым углом
- Стандартные положения заготовки импоста в станине под 45° и 90°
- Усиление опорного вала двигателя
- Ручки крепления пневмоприжимов изготовлены из металла;
- Электропневматический контроль
- Источник питания защищает систему от перепадов напряжения в сети.

Опционально:

- Система охлаждения для фрезерования алюминиевого профиля



Hz = 50 RPM = 2810 KW = 1,1	V = 400 KW = 1,1	Air 6-8 bar 2,2 lt/min	110 kg	H = 1100mm W = 850mm D = 480mm	B max = 140mm A (mm) = 30mm n = 2810 mm	H max = 90mm	h max (mm) 90 a max (mm) 90: 120 45: 90



- TR**
- Otomatik frezeleme işlemi
 - Makinada mevcut olan "seri bıçak değiştirme sistemi" sayesinde farklı bir profil için ayarlanmış olan bıçak takımı buton yardımı ile hızlı şekilde değiştirilebilir
 - Bu sayede istenildiği kadar farklı profil serileri kolaylıkla işlenebilir
 - Dört değişik profile göre ayarlanabilen döner dayama sistemi
 - Frezeleme hızı ayar regülatörü kullanım kolaylığı için panoya taşınmıştır
 - Değişik açılarda profil alıştırmaya imkanı
 - Pnömatik profil sıkma sistemi
 - Güçlendirilmiş motor dayama mili
 - Profil kaydırmasını önleyen özel işlenmiş table
 - Profil yan dayama gönyesi
 - Profil dayama siperinde özel sabitleme kanalı
 - Uzun profiller için destek kolu
 - Standart olarak 2 bıçak grubu mevcuttur
 - Bıçak grubu saklama haznesi
 - İş kazalarına karşı tam emniyet
 - Güç kaynağı ani voltaj değişikliklere karşı sistemi korur.

Opsiyon:

- Alüminyum profil kesimi için soğutma sistemi
- Alüminyum profil kesimi için hidropnömatik sistemi

- EN**
- Automatic milling operation
 - Includes a swift and easily changable blade holding system is used in the machine so that many kinds of profiles can be operated without losing time on the procedure of changing the blades each time a profile changes
 - A revolving adjustment valve to make settings ready for
 - 4 different kinds of profiles at once
 - Milling speed adjustment is located on the panel for ease of use
 - Ability to operate on different angle profiles
 - Pneumatic clamping system
 - Reinforced motor shaft
 - A special operation table preventing the profile to slip or get misplaced
 - Miter for placing profiles sideways
 - Stronger profile position fixing with a special indent in the side profile placing block
 - Support arm for long profiles
 - 2 blade sets are standardly included
 - Includes blade storing compartment
 - All precautions taken against work accidents
 - Power unit is protected against voltage overload

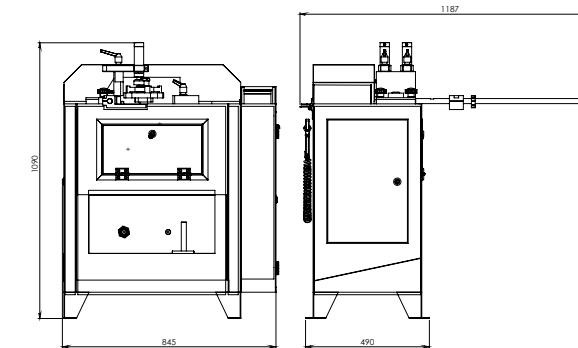
Optional:

- Cooling system for aluminium profile milling
- Hydro-pneumatic system for aluminium profile milling

- RU**
- система быстрой замены фрезы позволяет оперативно заменять комплекты фрез под разные виды профилей
 - замена фрезы осуществляется нажатием кнопки на панели управления
 - защитный кожух для безопасной работы отключает питание при его открывании
 - автоматическая подача фрезы
 - регулятор скорости подачи фрезы выведен на панель управления
 - пневматическая подача фрезы обеспечивает равномерную обработку заготовки импоста
 - пневмоприжим прочно удерживает заготовку, что исключает ее смещение при фрезеровании
 - с целью лучшей фиксации профиля в станине упора сделан специальный канал
 - дополнительное крепление профиля боковым упором
 - штанга, поддерживающая заготовки импоста
 - возможность обработки импоста под любым углом
 - стандартные положения заготовки импоста в станине под 45° и 90°
 - усиление опорного вала двигателя
 - специальная секция хранения групп фрез

Опционально:

- система охлаждения для распила алюминиевого профиля
- гидроусилитель подачи пильного диска для распила алюминиевого профиля



Hz = 50 RPM = 2810 KW = 1,1	V = 400 KW = 1,1	Air 6-8 bar 2,2 lt/min	110 kg	H = 1100mm W = 850mm D = 480mm	8 max = 140mm A (mm) = 30mm n = 2810 mm	H max = 90mm	h max (mm) 90 a max (mm) 90:120 45: 90



TR

- Otomatik çift taraflı frezeleme işlemi
- Makinada mevcut olan "seri bıçak değiştirme sistemi" sayesinde farklı bir profil için ayarlanmış olan bıçak takımı buton yardımı ile hızlı şekilde değiştirilebilir
- Bu sayede istenildiği kadar farklı profil serileri kolaylıkla işlenebilir
- Dört değişik profile göre ayarlanabilen döner dayama sistemi
- Frezeleme hızı ayar regülatörü kullanım kolaylığı için panoya taşınmıştır
- Değişik açılarda profil alıştırma imkanı
- Pnömatik profil sıkma sistemi
- Güçlendirilmiş motor dayama mili
- Profil kaydırmasını önleyen özel işlenmiş table
- Profil yan dayama gönyesi
- Profil dayama siperinde özel sabitleme kanalı
- Uzun profiller için destek kolu
- Standart olarak 4 bıçak grubu mevcuttur
- Bıçak grubu saklama haznesi
- İş kazalarına karşı tam emniyet
- Güç kaynağı ani voltaj değişikliklere karşı sistemi korur.

Opsiyon:

- Alüminyum profil kesimi için soğutma sistemi
- Alüminyum profil kesimi için hidropnömatik sistemi

EN

- Automatic double sided milling operation
- Includes a swift and easily changable blade hold ing system is used in the machine so that many kinds of profiles can be operated without losing time on the procedure of changing the blades each time a profile changes.
- A revolving adjustment valve to make settings ready for 4 different kinds of profiles at once
- Milling speed adjustment is located on the panel for ease of use
- Ability to operate on different angle profiles
- Pneumatic clamping system
- Reinforced motor shaft
- A special operation table preventing the profile to slip or get misplaced
- Miter for placing profiles sideways
- Stronger profile position fixing with a special indent in the side profile placing block
- Support arm for long profiles
- 4 blade sets are standardly included

Optional:

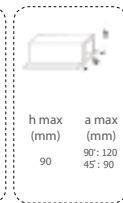
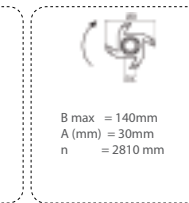
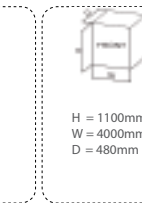
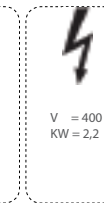
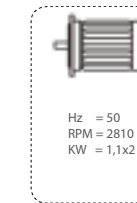
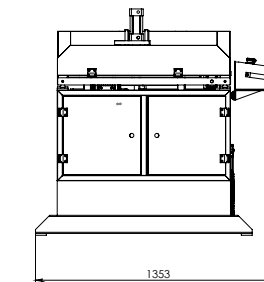
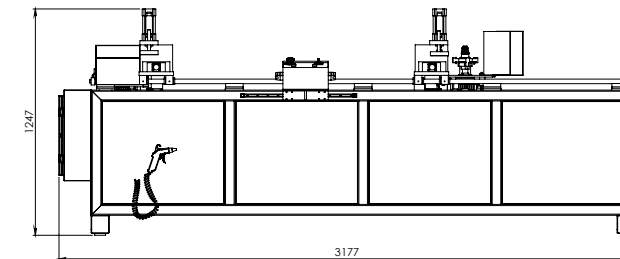
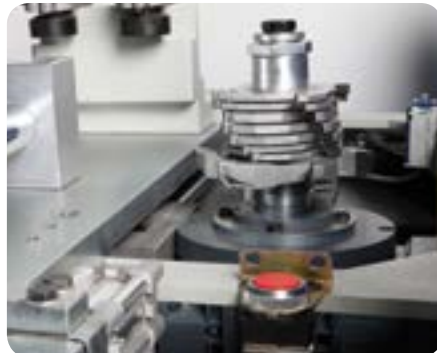
- Cooling system for aluminium profile milling
- Hydro-pneumatic system for aluminium profile milling

RU

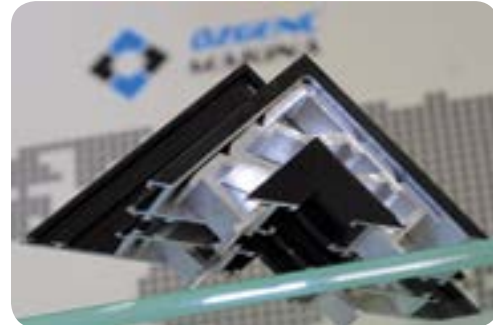
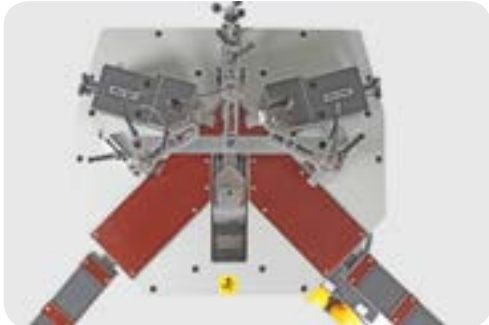
- система быстрой замены фрезы позволяет оперативно заменять комплекты фрез под разные виды профилей
- замена фрезы осуществляется нажатием кнопки на панели управления
- защитный кожух для безопасной работы отключает питание при его открывании
- автоматическая подача фрезы
- регулятор скорости подачи фрезы выведен на панель управления
- пневматическая подача фрезы обеспечивает равномерную обработку заготовки импоста
- пневмоприжим прочно удерживает заготовку, что исключает ее смещение при фрезеровании
- с целью лучшей фиксации профиля в станине упора сделан специальный канал
- дополнительное крепление профиля боковым упором
- штанга, поддерживающая заготовки импоста
- возможность обработки импоста под любым углом
- стандартные положения заготовки импоста в станине под 45° и 90°
- усиление опорного вала двигателя
- специальная секция хранения групп фрез

Опционально:

- система охлаждения для распила алюминиевого профиля
- гидроусилитель подачи пильного диска для распила алюминиевого профиля



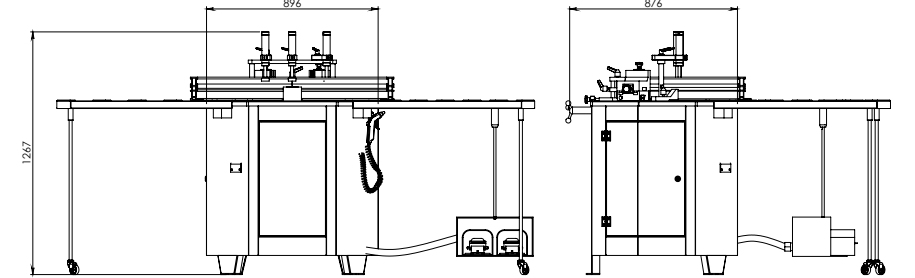
Alüminyum Profil Köşe Birleştirme Presi Corner Crimping Machine for Aluminium Profiles Углообжимной пресс



- 2 universal, bıçakla donatılmış pres kafaları 3 eksenle ayarla nabilmektedir
- Pnömatik sıkma işlemi kollu bir sistem sayesinde presleme kafaların senkron hareketini garanti eder
- Çerçevelerin hareketini kolaylaştıran içe giren hidro pnömatik gönye dayama ünitesi mevcuttur
- Yatay, içe giren gönye dayama ünitesi presleme esnasında profillerin düzgün hizalanması ve bloke edilmesini garanti etmektedir
- Gönye dayamanın hidro pnömatik kilitlenme sistemi
- 3 yatay pnömatik sıkma ünitesi profillerin düzgün yerleşimini ve bloke edilmesini garanti etmektedir
- Bıçakla donatılmış kafa grubu, pozisyonun mikrometrik ayar ölçüsünü garanti eder
- Yan ayar kolları çerçeveyi hizalandırır
- Standart olarak dahil olan 2 bıçak 4/6 mm
- Standart olarak yan sehpaları mevcuttur
- Kontrol 2 pedallıdır
- Pnömatik çalışma sistemli
- İş kazalarına karşı tam emniyet

- Pneumatic working principle
- 2 universal heads supplied with knives adjustable in 3 axes
- Pneumatic crimping via lever system ensures synchronous movement of the punching heads
- Universal hydropneumatic drop-away stop for easier handling of the frames
- Horizontal and drop-away wedge-shaped clamp ensures correct alignment and gripping of the profiles which are mated during the crimping phases
- 3 vertical pneumatic clamps ensure correct positioning and gripping of the profiles in the machine
- Crimping head with knife kit ensures fine position adjustment; it features a quick clamping / unclamping system and is fully adaptable to any series of workable profiles
- Alignment of frame with side stops
- Hydropneumatic locking of the stop
- 2 footswitch control
- 2 pairs of standard crimping knives 4/6 mm
- Supporting arms for profiles (right & left)

- 2 универсальные головки, оснащенные ножами, регулируются по трем осям
- пневматическое обжатие посредством рычажной системы
- обеспечивает синхронное движение головок
- горизонтальный гидропневматический убирающийся упор способствует легкому перемещению профилей, соединяемых во время опрессовки и гарантирует правильное их выравнивание и блокировку
- 3 вертикальных пневматических прижима обеспечивают правильную установку и блокировку профилей в станке
- узел головки с комплектом ножей обеспечивает микрометрическую регулировку положения
- система быстрой блокировки/разблокировки гарантирует полную адаптируемость станка под любой вид обрабатываемых профилей
- выравнивание профиля с помощью боковых упоров
- гидропневматическая блокировка
- 2 пары стандартных ножей 4/6 мм
- управление осуществляется с помощью двух педалей



Hydropneumatic pressure Bar	Air 6-8 bar 12 lt/min	320 kg	H = 1225mm W = 850mm D = 900mm	Crimping tools stroke kg*F	Crimping tools stroke (mm)	Max.crimping height (mm)	Crimping tools ad.in cross directions (mm)	Profile baking block stroke (mm)
100-120				3250	25	140	60	140

OMRM 124



Otomatik Vidalama Makinası
Automatic Screwdriver for PVC Profiles
Автоматический шуруповерт



TR

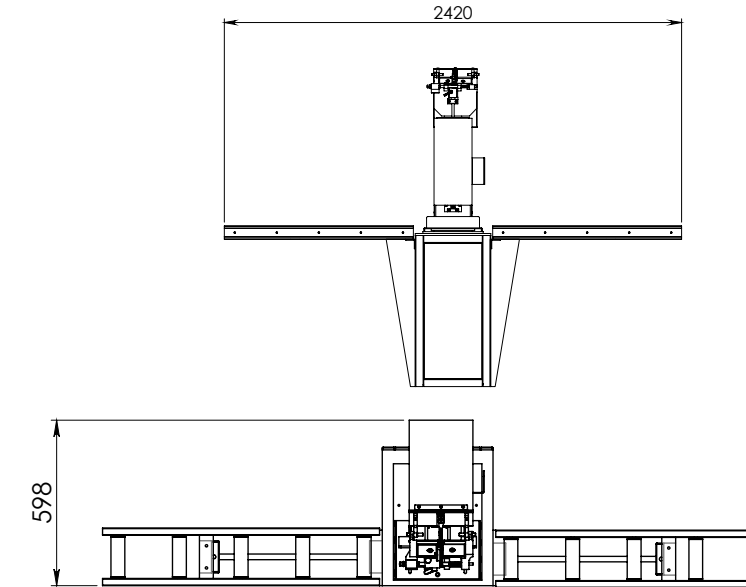
- Vidalama dikey pozisyonlu
- Değişik profiller için ayarlanabilir dayama mesafesi
- Pnömatik sürücü ve makine yönetimi
- Pratik işlem için ayak pedalı kumanda
- Otomatik yatay profil sabitlemesi pnömatik sıkma ile gerçekleşir
- Otomatik besleme ünitesi
- Vidalama derinlik ayarı
- Çalışma alanı (vidalama işlemi) 35-95 mm
- Standart olarak konveyör sistemi mevcuttur (1 mt.sağ+1mt sol)
- Destek sacı için ortalama vidalama işlem süresi(3,9*15 mm) 2 sn
- Pnömatiktir
- İş kazalarına karşı tam emniyet

EN

- Fixing of reinforcements inside PVC profiles in PVC windows and doors production
- Pneumatic unit of automatic screw feeding
- Pedal control of automatic screwing
- Automatic stop after screwing
- Foot pedal control for flawless screwing
- Protective sensor to prevent faulty use
- Height adjustment sensor for special screws
- Automatic clamping of profile during screwing
- Adjustable range stops supporting profile
- Durable use of bit and easy change possibility
- Setting the torque regarding to the type of screw
- Average screwing speed 1.7 sec. / 2 pc.

RU

- Пневматический блок автоматического питания саморезов
- Педальное управление автоматического ввинчивания
- Автоматическая остановка по окончании ввинчивания
- Ножное управление педалью для безупречного ввинчивания
- Защитный датчик для предотвращения неправильных действий
- Датчик регулировки высоты специальных саморезов
- Автоматический прижим профиля во время ввинчивания
- Регулируемая дистанция поддерживающего упора профиля
- Долговечное использование биты и легкая возможность замены
- Настройка вращающего момента относительно используемого типа саморезов
- Средняя скорость ввинчивания: 1.7 ск. / шт..



						
Air 6-8 bar 16 lt/syc.	110 kg	H = 1860mm W = 2000mm D = 700mm	RPM = 2360mm n max = 2,59mm	ØD = 5,0-10,0mm Ød = 2,4-5,0mm L = 10-35	Screw/sec = 1.7mm	B = mm B min = 40mm B max = 100mm



TR

- Camı takılmış doğramayı ambalajlamaya makaralar üzerinde aktarma
- Paralel baskı ünitesi ile uygun değerde denge sağlama
- Doğramanın yukarı kaldırılması ile montaj kolaylığı.

EN

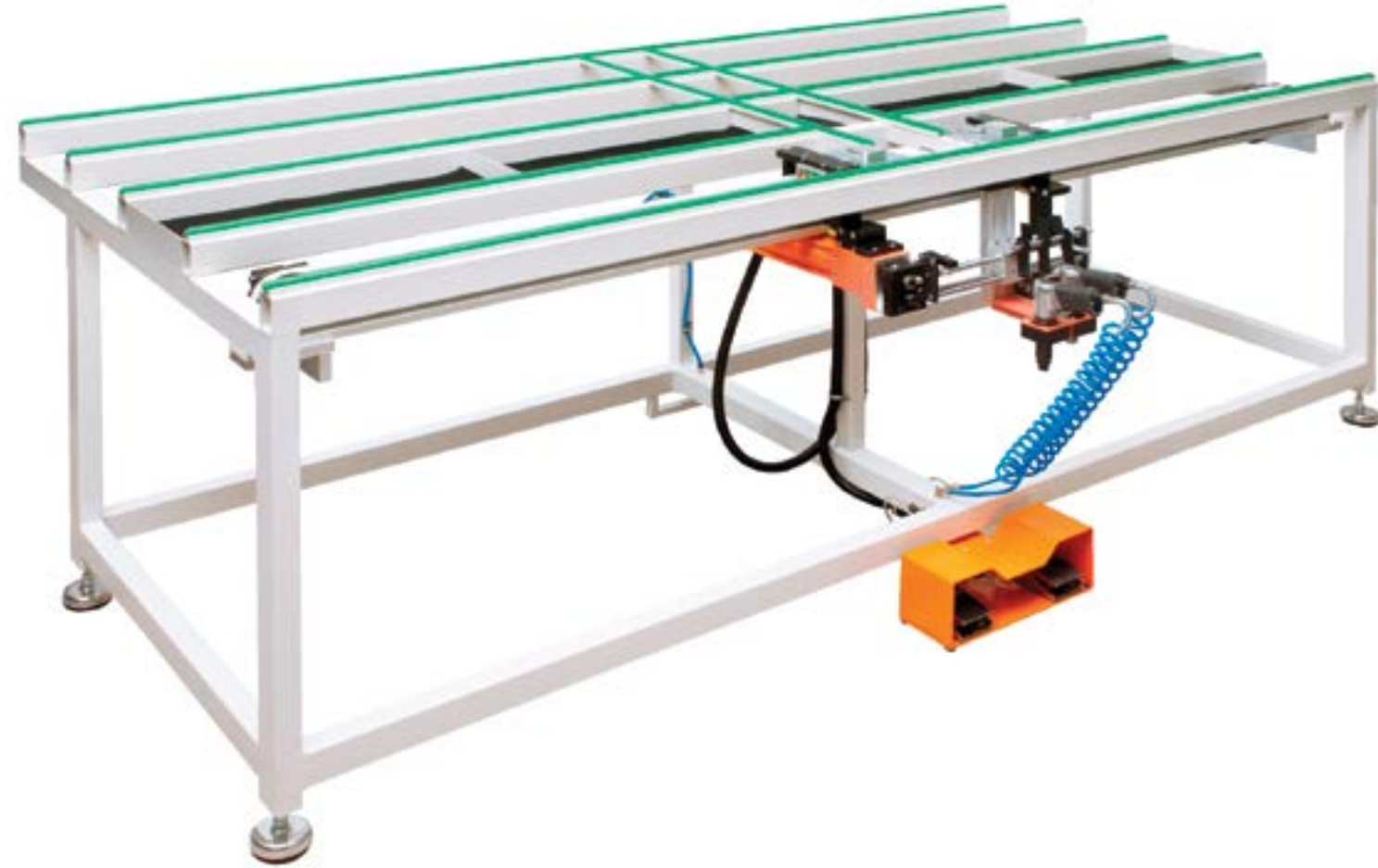
- Fast installation of glass on the windows and doors
- Glazed joinery transferring to package on rollers
- Parallel block clamps allow you to set an appropriate balance
- Raising the workpiece up provides easy installation

RU

- Быстрая установка стекла на окна и двери
- Конструкции с установленным стеклом передаются на упаковку по роликам
- Блок параллельного прижима позволяет установить надлежащее равновесие
- Поднятие заготовки вверх обеспечивает легкий монтаж



a min = 400mm b max = 2700mm	Air 6-8 bar 10 lt/syc.	270 kg	3050x900x2400



TR

- Otomatik merkezleme
- Otomatik ispanyolet ve makas ölçüsü alma
- İspanyolet ve makas kesim panç
- Manuel vidalama
- Şablon ile manuel menteşe delme

Opsiyon:

- FR-S – Aksesuar Rafı (Aydınlatma ve Fonksiyonel Köşe Dönüş Asma Aparatı)

EN

- Automatic centering
- Automatic measurement of espagnolettes and scissors
- Punch for espagnolette and scissor stay cutting
- Manual screwing
- Manual hinge drilling with template

Options:

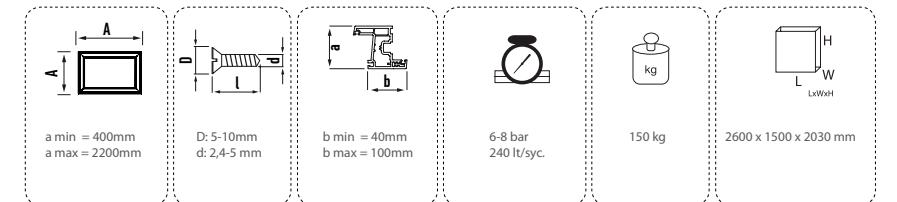
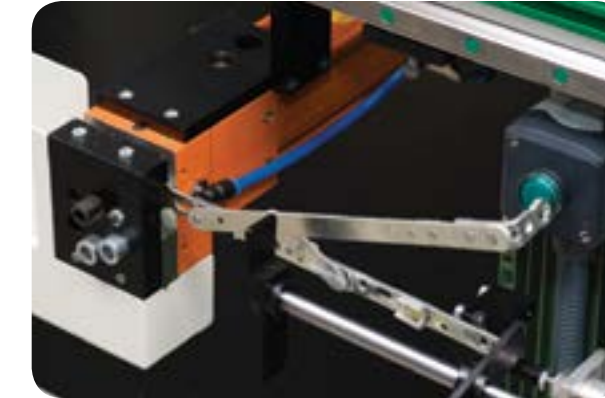
- FR-S – Hardware shelf (Lighting and Functional Corner Element Hanger)

RU

- Автоматическое центрирование
- Автоматическая установка размера рубки фурнитуры
- Гильотина для рубки вертикального замка и ножниц
- Ручное ввинчивание
- Ручное сверление отверстий под петли с шаблоном

Опционально:

- FR-S – Стеллаж для фурнитуры (с подсветкой и функциональным устройством подвески угловой передачи)





TR

- Kanat Toplama Masası (Kalıp Değiştirmeden Ayarlanabilir Şablonlu)
- Pencere Kanadını Otomatik Merkezleme sistemi
- Otomatik ispanyolet ve makas ölçüsü alma sistemi
- İspanyolet ve Makas Kesim Panç

Opsiyonlar:

- ASD – Tam Otomatik Vidalama, Otomatik Vida Besleme Ünitesi. Lazer vida hizalama sistemi
- TD – Üçlü Kolyeri Delme Grubu (Destek Sacı İle Birlikte)
- HD – Yarı Otomatik Ayarlanabilir, Menteşe Delme ve Manuel Menteşe Vidalama Grubu
- BC – İspanyolet Kanal Açma Frezesi
- FR-S – Aksesuar Rafı (Aydınlatma ve Fonksiyonel Köşe Dönüş Asma Aparatı)



EN

- Sash Assembling Table (Adjustable Template not requiring the Mold change)
- Automatic centering system of window's sash
- Automatic measurement of espagnolettes and scissors
- Punch for espagnolette and scissor stay cutting

Options:

- ASD – Full Automatic Screwing, Automatic screw feeding unit, Laser pointer
- TD – Triple handle hole drilling group (with reinforced profile)
- HD – Semi automatic adjustable, Hinge Drilling and Manual Hinge Screwing Group
- BC – Milling tool for espagnolette channel grooving
- FR-S – Hardware shelf (Lighting and Functional Corner Element Hanger)



Kanat Toplama İstasyonu Sash Hardware Mounting Station Станция для монтажа фурнитуры

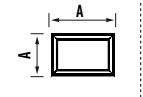
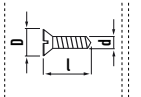
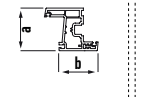
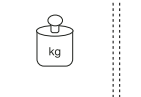
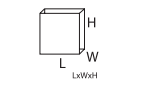
RU

- Стол для установки фурнитуры на створку (регулируемый шаблон не требующий замены матриц)
- Автоматическое центрирование створки
- Автоматическая установка размера рубки фурнитуры
- Гильотина для рубки вертикального замка и ножниц

Опционально:

- ASD – Автоматический шуруповерт и блок автоматической подачи саморезов и лазерный указатель
- TD – Тройное сверление отверстий под ручку (сверление с армированием)
- HD – Полуавтоматический блок для сверления отверстий под петли и ручного ввинчивания петель
- BC – Фрезерование паза под механизм вертикального замка
- FR-S – Стеллаж для фурнитуры (с подсветкой и функциональным устройством подвески угловой передачи)



						
a min = 400mm a max = 2200mm	D: 5-10mm d: 2,4-5 mm	a min = 40mm b max = 40mm	V = 400 kW = 3	6-8 bar 250 lt/syc.	400 kg	3070 x 2000 x 2020 mm

